

# 牙条/等长双头螺柱

## 牙条

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
TBJ01	牙条	45	S45C	发黑
TBJ11		0Cr18Ni9	SUS304	



型号		L				P
代码	M					螺距
TBJ01	6	100	200	300		1
	8	100	200	300		1.25
TBJ11	10	100	200	300	500	1.5
	12	100	200	300	500	1.75
	16	100	200	300	500	2



型号		L				P
代码	M					螺距
TBJ01	6	100	200	300		1
TBJ11	8	100	<200	300		1.25

TBJ01 — M8 — L200

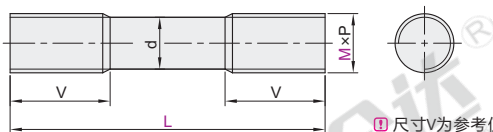


未税价(元)



## 等长双头螺柱

代码	类型	材质	表面处理	强度等级
TBJ16	等长双头螺柱	碳钢	发黑	8.8
TBJ17		细杆型	SUS304	—



① 尺寸V为参考值。  
② d尺寸约为螺径中径。



型号		L														P		
代码	M																螺距	
(碳钢)	8	50	60	70	80	90	100										1.25	
	10	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150					1.5	
	12	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150					1.75	
	14	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150					2.0	
	16	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	2.0
	20	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	2.5
	22	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	2.5
	24	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	3.0

### V尺寸表

L	V(参考值)
50	15~22
60	17~25
70	20~30
80	22~32
90	25~35
100	22~42
110	25~45
120	28~48
130	32~52
140	35~55
150	38~58
160	40~60
180	48~68
190	50~70
200	55~75

型号		L														P	
代码	M																螺距
(SUS304)	8	50	60	70	80	90											1.25
	10	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140						1.5
	12	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140						1.75
	14	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150					2.0
	16	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160				2.0
	20		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160				2.5
	22			60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160			2.5
	24				80	90	100	110	120	130	140						3.0

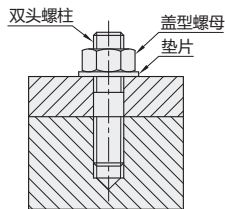


型号		L	
代码	M		
TBJ16	8	50	60>70
	10	50	60 70

TBJ16 — M8 — L60



未税价(元)



### 双头螺柱连接特点：

- 1、被连接件之一较厚，在其上制盲孔，且在其孔上切制螺纹。
- 2、薄件制通孔，无螺纹。用双头螺柱加螺母连接。
- 3、允许多次装拆而不损坏被连接件。

### 双头螺柱连接适用场合：

- 1、通常用于被连接件之一太厚，不便穿孔，结构要求紧凑，必须采用盲孔的连接或须经常装拆处。
- 2、双头螺柱连接是将双头螺柱一头拧入被连接件之一的螺孔，另一头穿过另一被连接件通孔，然后套上垫圈，拧紧螺母。这种连接常用在被连接件之一太厚或不便装拆场合。拆卸时，通常只卸下螺母而不卸螺柱，以防多次装拆而损伤被连接件螺孔。主要用于被连接零件之一厚度较大、要求结构紧凑，或因拆卸频繁，不宜采用螺栓连接的情况。