## 弹簧钢/不锈钢 日标/国标

## 轴用挡圈



代码	类型	材质 国标 相当		硬度	表面处理	适用标准		
TBP11	F#II	弹		42~51HRC	磷化黑	UC D 2005 1070		
TBP12	E型	3Cr13 SUS420.12		34~42HRC	_	JIS B 2805-1978		



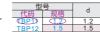


① 本产品适用标准: JIS B 2805-1978 GB/T 896-1986



型号	型号							适用轴(参考)								
代码	规格	C	t	D		Н		t		d <u>1</u> 的 大于	分类 以下	c	12	r	n	n (min)
	1.2	1.2		3	±0.1	1		0.3	±0.025	1.4	2	1.23		0.4		0.6
	1.5	1.5		4		1.3				2	2.5	1.53	+0.06		+0.05	0.8
	2	2	-0.09	5		1.7	-0.25	0.4	±0.03	2.5	3.2	2.05	+0.06	0.5	0	
(弹簧钢)	2.5	2.5		6		2.1				3.2	4	2.55	_			1
TBP11	3	3		7		2.6				4	5	3.05				
	4	4		9	±0.2	3.5		0.6		5	70	4.05		0.7		
(SUS420J2)	5	5	-0.12	11	10.2	4.3	-0.30			6	8	5.05	+0.075			1.2
TBP12	6	6		12		5.2			±0.04	7	9	6.05	_		+0.1	
	7	7		14		6.1		0.8		8	11	7.1		0.9	"	1.5
	8	8	0 -0.15	16		6.9	-0.35			9	12	8.1	+0.09	0.9		1.8
	9	9	2.10	18		7.8				10	13	9.1	_			2.1









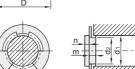


请按图示订货 TBP11-1.2

◯ 国标

代码	类型	材	质	表面处理	适用标准			
		国标	相当	农田处理				
TBP41	E型	65Mn(	弹簧钢)	发黑	GB/T 896-1986			
TBP42		0Cr18Ni9	SUS304					
	,	<u>-</u>			10.			









视角标准:第一视角

型号	型号			挡圈尺寸					4.	轴径					
		公称		极限	Н		t		_	d <sub>2</sub>		m			
代码	规格	直径	偏差	基本	极限	基本	极限	D max	基本	极限	基本	极限	n≥	d1>	
		d		トフ	偏差	尺寸	偏差	IIIax	七只	偏差	尺寸	偏差			
	1.2*	1.2		0.9	±0.08	0.3		3	1.2	100	0.4		1.0	1.4~2	
	1.5	1.5	-0.14	1.2			+0.03 -0.06	4	1.5	+0.06			1.0	2~2.5	
	2	2		1.7		0.4	-0.06	5	2.0		0.5			2.5~3.2	
	2.5	2.5		2.2	±0.125	0.6		6	2.5				1.2	3.2~4	
(弹簧钢)	3	3		2.5			+0.04	7	3.0		0.7	+0.14		4~5	
TBP41	3.5*	3.5		3.0				8	3.5					4~5	
	4	4		3.5		0.8 +0.	+0.04	9	4.0				1.5	5~7	
(SUS304)	5	5	-0.18	4.5	±0.15	0.6	-0.10	10	5.0	0	0.9		1.5	6~8	
TBP42	6	6		5.5		ERY	12	6.0					7~9		
	8	8	0 -0.22	7.5	±0.18	1.0	+0.05	16	8.0	+0.09	1.1		1.8	9~12	
	9	9	-0.22	8.0		ON	-0.13	18	9.0	0.00			2.0	10~14	
	12	12	0 -0.27	10.5	±0.215	1.2		24	12.0	±0.11	1.3		2.5	13~16	
	15	15	-0.27	13.0	±0.215	1.5	+0.06	30	15.0	+0.11	1.6	1	3.0	16~20	

## ① 带\*号规格不适用TBP42。









总目录

使用说明 螺钉

螺栓

螺柱 铆接类

组合件

螺母

垫圈

树脂类

带挡块 螺钉 柱塞

紧固件 进口专区 紧固件 专用配件

经济型 轴承 标准型 轴承

进口型 轴承

品牌轴承 带座轴承

吊环

索具 电子焊接 工具

手动工具

电动工具 气动工具

储存工具 量具

刀具 技术资料