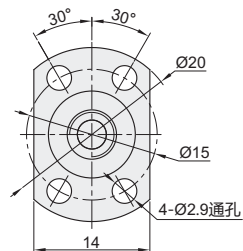
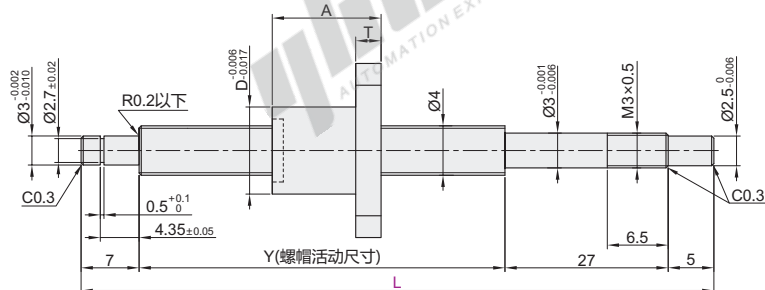


压轧滚珠丝杠

轴径4·导程1
标准螺帽型

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA49	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳 淬火	58~62HRC	58~62HRC

① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。



型号			最小单位1	Y	D	A	T	滚珠直径	螺母 环圈数	螺纹旋向	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L								C(动)kN	Co(静)kN
LCA49	4	1	60~250	L-39	10	12	3	0.8	4	右旋	0.56	0.79

可加工



请按图示订货

代码	丝杠轴径	导程	最小单位1
LCA49	4	1	60~250

LCA49-4-1-L100

代码	丝杠轴径	导程	最小单位1	可加工代码
LCA49	4	1	60~250	(LA) LB LC LE()

LCA49-4-1-L100-LA



未税价(元)

优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价



交货期
12



可选加工

代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA
	支持侧 固定侧	
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB
	变更前 变更后	

代码	技术说明	
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC
	支持侧	
LE()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE15
	支持侧	① 最小单位1 ② LE取值范围为：8~15; ③ 总长L不变，Y尺寸变小。