

压轧滚珠丝杠

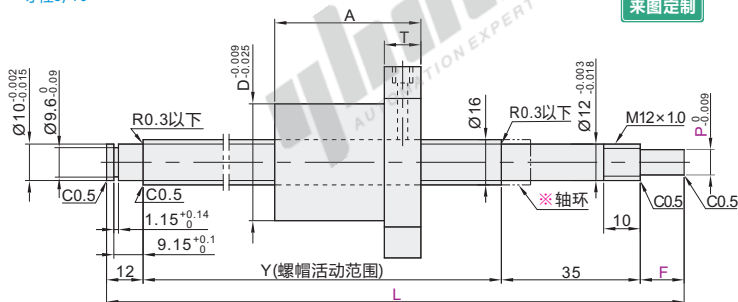
◀ 标准螺帽型 · 轴径16 · 导程5/10/16

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCP02	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC

① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

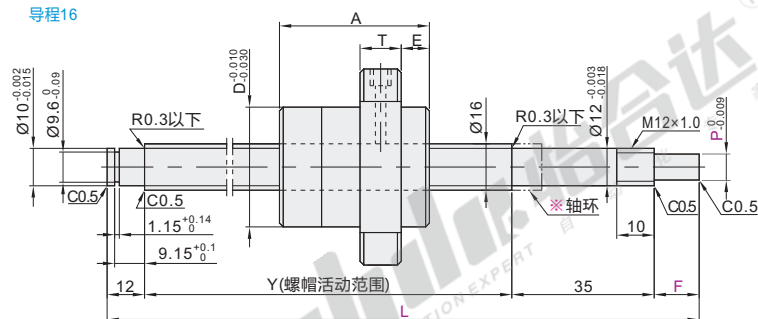


导程5/10



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

导程16



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

视角标准：第一视角

型号		最小单位1			滚珠直径	螺母圈数	螺纹旋向	Y	D	A	T	D1	D2	H	d	E	Q	基本额定负载 (KN)	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P													C(动)	Co(静)
LCP02	16	5	150~1200			3.175	4		28	45		38	48	40	5.5	—		13.5	29.9
		10		15~30	6~10		3	右旋	L-(47+F)	57	10	57	53	40	4.5	10.1	M6	10.8	23.5
		16	200~1200			2.778	1.8×2		32	45		42	53	34	4.5	10.1		10.01	23.62

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	丝杠导程	支座形状	推荐丝杠固定座 (页码)	推荐丝杠支撑座 (页码)
LCP02	16	5	圆法兰	LEB01-12 (P1512)	LEB11-12 (P1516)
		10	方形	LEB21-12 (P1517)	LEB31-12 (P1521)
		16		LEB41-12 (P1523)	

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合 (螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCP02	16	16	LFF01 LFF02 LFF06	1616



请按图示订货

型号			最小单位1		
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCP02	16	5	150~1200	15~30	6~10
		10	200~1200		
LCP02-16-5-L300-F15-P8					

LCP02-16-5-L300-F15-P8



未税价(元)

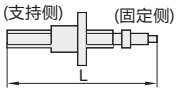
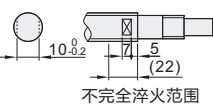
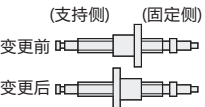
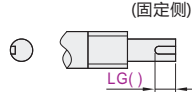
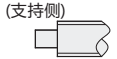
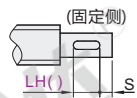
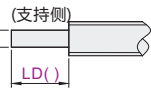
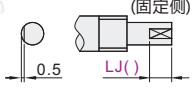
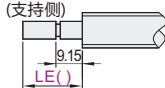
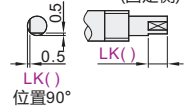
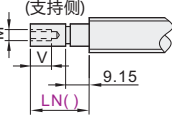
● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价



交货期
3



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明
LA	不加工支持侧轴端部 	LF	增加固定侧轴端扳手位 
LB	变更螺帽方向 	LG()	增加固定侧轴端键槽 
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 	LH()	增加固定侧轴端键槽 
LD()	变更支持侧的加工内容 	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 
LE()	变更支持侧轴端长度 	LK()	增加固定侧轴端平面(2处) 
LN()	增加支持侧轴端螺孔 		

可选加工



请按图示订货

型号	丝杠轴径	导程	L	F	P	可选加工代码
LCP02	16	5 10	150~1200 200~1200	15~30	6~10	LA LB LC LD() LE() LN() LF LG() LH() LJ() LK()

LCP02-16-5-L300-F15-P8-LH5-S2

滚珠丝杠组

E4