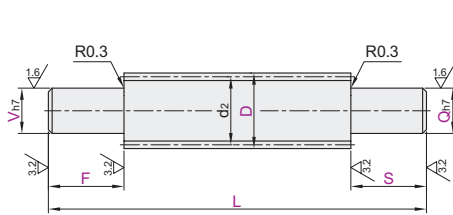


# 30度梯形丝杠

## 左旋/右旋 两端一阶型

代码	类型	螺纹旋向	配合形式	材质		表面处理
				国标	相当	
LHR02	两端一阶型	左旋	标准型	45	S45C	发黑
LHR06				Y1Cr18Ni9	SUS303	—
LHR07		右旋	标准型	45	S45C	发黑
LHR12				Y1Cr18Ni9	SUS303	—
LHR16			通配型	45	S45C	发黑
LHR17						

① 通配型梯形丝杠和螺帽配合会有较大间隙，如需紧配请选择标准型。



型号	最小单位0.5		V-Q 选择		螺距 P	有效直径 d <sub>2</sub>	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
代码	D	L	F-S					
左旋 LHR02 LHR06 LHR07	(8)	50~500		6	1.5	7.25	5.9	3°46'
	10			6 7	2	9	7.2	4°03'
	12	70~1000		6 7 8 9		11	9.2	3°19'
	14			7 8 9 10		12.5	10.1	4°22'
右旋 LHR12 LHR16 LHR17	16	80~1200	3 ≤ F ≤ V × 8	8 9 10 12	3	14.5	12.1	3°46'
	18		3 ≤ S ≤ Q × 8		4	16	13.1	4°33'
	20			8 9 10 12 14 15		18	15.1	4°03'
	22	120~1200	V、Q为6~9时		5	19.5	16.1	4°40'
	25		3 ≤ F ≤ V × 6	9 10 12 14 15 16 17		22.5	19	4°03'
	28		3 ≤ S ≤ Q × 6	10 12 14 15 16 17 20		25.5	22	3°34'
	32			12 14 15 16 17 20 25		29	24.5	3°46'
	36	150~1200		15 16 17 20 25		33	28.5	3°19'
	40			16 17 20 25 30		37	32.5	2°57'
	(50)	200~1200		25 30 35 40		46	40.4	3°10'

① ( ) 内的规格不适用 LHR07/17 通配型。

① Q 尺寸 14、20 与 P1515~1516 数字式位置显示器配合使用。

① D=8 时，2 ≤ F ≤ V × 7，2 ≤ S ≤ Q × 7



可选加工

可选加工	增加挡圈槽	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽																																																		
代码	AC( ) (V部) AQ( ) (Q部)	SC( ) (V部) SQ( ) (Q部)	MC( ) (V部) MQ( ) (Q部)	BV( ) (V部) BC( ) (Q部)	ZC( ) (V部) ZQ( ) (Q部)	KV( ) (V部) KC( ) (Q部)																																																		
技术说明	选型方法 AC13.3 ① 最小单位0.1 ② 挡圈槽尺寸详见P1499。	选型方法 SC5-SW10-SY8 ① 最小单位0.5	选型方法 MC24 <table border="1"> <thead> <tr> <th>V-Q</th> <th>MC-MO选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7-8</td><td>3-4</td></tr> <tr><td>9-10</td><td>3-5</td></tr> <tr><td>12-14</td><td>3-5-6</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>3-5-6-8</td></tr> <tr><td>17-18</td><td>3-5-6-8-10</td></tr> <tr><td>20-22</td><td>3-5-6-8-10-12</td></tr> <tr><td>25-28-30</td><td>3-5-6-8-10-12-16</td></tr> <tr><td>32-35</td><td>3-5-6-8-10-12-16-20</td></tr> <tr><td>36-40-50</td><td>3-5-6-8-10-12-16-20-24</td></tr> </tbody> </table>	V-Q	MC-MO选择	6	3	7-8	3-4	9-10	3-5	12-14	3-5-6	15-16	3-5-6-8	17-18	3-5-6-8-10	20-22	3-5-6-8-10-12	25-28-30	3-5-6-8-10-12-16	32-35	3-5-6-8-10-12-16-20	36-40-50	3-5-6-8-10-12-16-20-24	选型方法 BC20 ① BV, BC < F, S-螺距 × 3	选型方法 ZC10-W8-A8 ① 最小单位0.5 ② A=5~20 ZC=V, ZQ=Q <table border="1"> <thead> <tr> <th>ZC=V, ZQ=Q</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-7</td><td>5</td></tr> <tr><td>8</td><td>6</td></tr> <tr><td>9</td><td>7</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>9-10</td></tr> <tr><td>14-15</td><td>10-11-12</td></tr> <tr><td>16</td><td>11-12-13</td></tr> <tr><td>17</td><td>12-13-14</td></tr> <tr><td>20</td><td>14-15-16</td></tr> <tr><td>25</td><td>17-20</td></tr> <tr><td>30</td><td>21-24</td></tr> <tr><td>35</td><td>25-28</td></tr> <tr><td>40</td><td>29-30</td></tr> </tbody> </table>	ZC=V, ZQ=Q	W	6-7	5	8	6	9	7	10	8	12	9-10	14-15	10-11-12	16	11-12-13	17	12-13-14	20	14-15-16	25	17-20	30	21-24	35	25-28	40	29-30	选型方法 KV8-C10 ① 最小单位0.5 ② KV(KC)=0时，键槽形状如上图：
	V-Q	MC-MO选择																																																						
6	3																																																							
7-8	3-4																																																							
9-10	3-5																																																							
12-14	3-5-6																																																							
15-16	3-5-6-8																																																							
17-18	3-5-6-8-10																																																							
20-22	3-5-6-8-10-12																																																							
25-28-30	3-5-6-8-10-12-16																																																							
32-35	3-5-6-8-10-12-16-20																																																							
36-40-50	3-5-6-8-10-12-16-20-24																																																							
ZC=V, ZQ=Q	W																																																							
6-7	5																																																							
8	6																																																							
9	7																																																							
10	8																																																							
12	9-10																																																							
14-15	10-11-12																																																							
16	11-12-13																																																							
17	12-13-14																																																							
20	14-15-16																																																							
25	17-20																																																							
30	21-24																																																							
35	25-28																																																							
40	29-30																																																							
					<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">V-Q</th> <th colspan="3">轴键槽尺寸</th> <th rowspan="2">r1</th> </tr> <tr> <th>b1</th> <th>t1</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-7</td> <td>2</td> <td>1.2</td> <td>-0.004</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>8-10</td> <td>3</td> <td>1.8</td> <td>-0.028</td> <td>-0.16</td> </tr> <tr> <td>11-12</td> <td>4</td> <td>2.5</td> <td>+0.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13-17</td> <td>5</td> <td>3.0</td> <td>-0.030</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>18-22</td> <td>6</td> <td>3.5</td> <td></td> <td>-0.25</td> </tr> <tr> <td>23-30</td> <td>8</td> <td>4.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>31-38</td> <td>10</td> <td>5.0</td> <td>-0.036</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>39-40</td> <td>12</td> <td>5.0</td> <td>±0.043</td> <td>-0.40</td> </tr> </tbody> </table>	V-Q	轴键槽尺寸			r1	b1	t1	公差	6-7	2	1.2	-0.004	0.08	8-10	3	1.8	-0.028	-0.16	11-12	4	2.5	+0.1		13-17	5	3.0	-0.030	0.16	18-22	6	3.5		-0.25	23-30	8	4.0			31-38	10	5.0	-0.036	0.25	39-40	12	5.0	±0.043	-0.40			
V-Q	轴键槽尺寸			r1																																																				
	b1	t1	公差																																																					
6-7	2	1.2	-0.004	0.08																																																				
8-10	3	1.8	-0.028	-0.16																																																				
11-12	4	2.5	+0.1																																																					
13-17	5	3.0	-0.030	0.16																																																				
18-22	6	3.5		-0.25																																																				
23-30	8	4.0																																																						
31-38	10	5.0	-0.036	0.25																																																				
39-40	12	5.0	±0.043	-0.40																																																				



型号	D	L	F-S	V-Q 选择
LHR02	12	70~1000	3 ≤ F ≤ V × 8	6 7 8 9
LHR16	14		3 ≤ S ≤ Q × 8	7 8 9 10

LHR12—D12—L201—F8—S10—V10—Q7

① 可选加工

型号	D	L	F-S	V-Q 选择	可选加工代码
LHR02	12	70~1000	3 ≤ F ≤ V × 8	6 7 8 9	AC( ) AQ( ), ...
LHR16	14		3 ≤ S ≤ Q × 8	7 8 9 10	

LHR12—D12—L201—F15—S10—V10—Q7—AC7



● 优惠价  
数量 | 1~4 | 5~  
价格 | 100% | 另行报价



① LHR07/17



① 其余