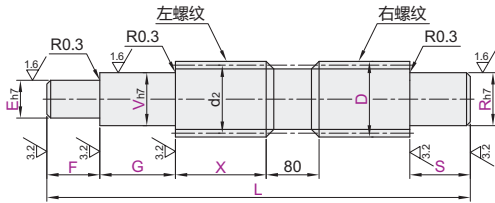
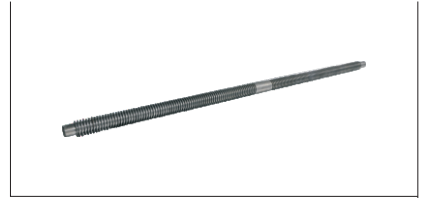


# 30度梯形丝杠

## ◀ B型

一端一阶一端二阶型

代码	类型	螺纹旋向	材质		表面处理
			国标	相当	
LHY32	一端一阶一端二阶	一端左旋	45	S45C	发黑
LHY36	B型	一端右旋	Y1Cr18Ni9	SUS303	—



型号 代码	最小单位0.5			V-R 选择	最小单位0.5		螺距 P	有效直径 d <sub>2</sub>	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角		
	D	L	F-G-S		E	X						
LHY32 LHY36	12	70~1000	3 ≤ F ≤ E × 8 3 ≤ G ≤ V × 8 3 ≤ S ≤ R × 8	7 8 9	V/2 ≤ E ≤ V-1.5	请根据使用要求指定尺寸。	2	11	9.2	3°19'		
	14			7 8 9 10			3	12.5	10.1	4°22'		
	16			8 9 10 12			4	14.5	12.1	3°46'		
	18	120~1200	V、R ≤ 9时 F、G、S为 V、R的5倍 以下	8 9 10 12 14 15			5	19.5	16.1	4°40'		
	20			10 12 14 15 16 17			5	22.5	19	4°03'		
	22			12 14 15 16 17 20			5	25.5	22	3°34'		
	25	150~1200		10 12 14 15 16 17 20 25					6	29	24.5	3°46'
	28			12 14 15 16 17 20 25					6	33	28.5	3°19'
	32			16 17 20 25					6	37	32.5	2°57'
	36	200~1200		16 17 20 25 30					8	46	40.4	3°10'
40	25 30 35 40			8	46	40.4			3°10'			
50	25 30 35 40			8	46	40.4			3°10'			

① Q尺寸14、20与P1515~1516数字式位置显示器配合使用。



可选加工

可选加工	增加挡圈槽	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽																																																																																																																																																																																		
	技术说明	<p>AR( ) (R部) AE( ) (E部)</p> <p>选型方法 AR13.3 ① 最小单位0.1</p> <table border="1"> <tr><th>RE</th><th>e公差</th><th>m<sup>0.14</sup></th><th>n</th></tr> <tr><td>7</td><td>4</td><td>0</td><td>0.7</td></tr> <tr><td>8</td><td>5</td><td>+0.075</td><td>n ≥ 1.2</td></tr> <tr><td>9</td><td>6</td><td>0</td><td>0.9</td></tr> <tr><td>10</td><td>9.6</td><td>±0.09</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>11.5</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>13.4</td><td>0</td><td>1.15</td></tr> <tr><td>15</td><td>14.3</td><td>-0.11</td><td>n ≥ 1.5</td></tr> <tr><td>16</td><td>15.2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>17</td><td>16.2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>19</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>23.9</td><td>0</td><td>1.35</td></tr> <tr><td>30</td><td>28.6</td><td>-0.24</td><td></td></tr> <tr><td>35</td><td>33</td><td></td><td>1.65</td></tr> <tr><td>40</td><td>38</td><td>±0.25</td><td>1.9 n ≥ 2</td></tr> </table>	RE	e公差	m <sup>0.14</sup>	n	7	4	0	0.7	8	5	+0.075	n ≥ 1.2	9	6	0	0.9	10	9.6	±0.09		12	11.5			14	13.4	0	1.15	15	14.3	-0.11	n ≥ 1.5	16	15.2			17	16.2			20	19			25	23.9	0	1.35	30	28.6	-0.24		35	33		1.65	40	38	±0.25	1.9 n ≥ 2	<p>SE( ) (E部) SR( ) (R部)</p> <p>选型方法 SE3-SW10-SY7 ① 最小单位0.5</p>	<p>MR( ) (R部) ME( ) (E部)</p> <p>选型方法 MR24</p> <table border="1"> <tr><th>R-E</th><th>ME-MR选择</th></tr> <tr><td>5</td><td>3</td></tr> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7-8</td><td>3-4</td></tr> <tr><td>9-10</td><td>3-4-5</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>3-4-5-6</td></tr> <tr><td>13-15</td><td>3-4-5-6-8</td></tr> <tr><td>16-17</td><td>3-4-5-6-8-10</td></tr> <tr><td>18-24</td><td>3-4-5-6-8-10-12</td></tr> <tr><td>25-30</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16</td></tr> <tr><td>31-39</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20</td></tr> <tr><td>40</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30</td></tr> </table>	R-E	ME-MR选择	5	3	6	3	7-8	3-4	9-10	3-4-5	11-12	3-4-5-6	13-15	3-4-5-6-8	16-17	3-4-5-6-8-10	18-24	3-4-5-6-8-10-12	25-30	3-4-5-6-8-10-12-16	31-39	3-4-5-6-8-10-12-16-20	40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30	<p>BV( ) (V部) BR( ) (R部)</p> <p>选型方法 BR20 ① BV, BR ≤ G, S-螺距 × 3</p> <table border="1"> <tr><th>V-R</th><th>M×螺距</th></tr> <tr><td>8</td><td>M8×1.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>M10×1.0</td></tr> <tr><td>12</td><td>M12×1.0</td></tr> <tr><td>14</td><td>M14×1.0</td></tr> <tr><td>15</td><td>M15×1.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>M17×1.0</td></tr> <tr><td>20</td><td>M20×1.0</td></tr> <tr><td>25</td><td>M25×1.5</td></tr> <tr><td>30</td><td>M30×1.5</td></tr> <tr><td>35</td><td>M35×1.5</td></tr> <tr><td>40</td><td>M40×1.5</td></tr> </table>	V-R	M×螺距	8	M8×1.0	10	M10×1.0	12	M12×1.0	14	M14×1.0	15	M15×1.0	17	M17×1.0	20	M20×1.0	25	M25×1.5	30	M30×1.5	35	M35×1.5	40	M40×1.5	<p>ZE( ) (E部) ZR( ) (R部)</p> <p>选型方法 ZE12-W10-A8 ① 最小单位0.5 ② A=5-20 ZE=E, ZR=R</p> <table border="1"> <tr><th>W</th><th>W</th></tr> <tr><td>6-10</td><td>5-8</td></tr> <tr><td>11-14</td><td>8-10</td></tr> <tr><td>15-19</td><td>10-14</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>14-20</td></tr> <tr><td>26-30</td><td>19-24</td></tr> <tr><td>31-35</td><td>22-28</td></tr> <tr><td>36-40</td><td>26-30</td></tr> </table>	W	W	6-10	5-8	11-14	8-10	15-19	10-14	20-25	14-20	26-30	19-24	31-35	22-28	36-40	26-30	<p>KV( ) (V部) KE( ) (E部) KR( ) (R部)</p> <p>选型方法 KV8-C10 ① 最小单位0.5 ② KV(KE, KR)=0时, 键槽形状如右图:</p> <table border="1"> <tr><th colspan="5">轴键槽尺寸</th></tr> <tr><th rowspan="2">V-E-R</th><th colspan="2">b1</th><th colspan="2">t1</th></tr> <tr><th>基准尺寸</th><th>公差(N9)</th><th>基准尺寸</th><th>公差</th></tr> <tr><td>6-7</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>8-10</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td><td>-0.16</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>4</td><td>0</td><td>2.5</td><td>0</td></tr> <tr><td>13-17</td><td>5</td><td>0</td><td>3.0</td><td>+0.1</td></tr> <tr><td>18-22</td><td>6</td><td>-0.030</td><td>3.5</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>23-30</td><td>8</td><td>0</td><td>4.0</td><td>-0.25</td></tr> <tr><td>31-38</td><td>10</td><td>-0.036</td><td>5.0</td><td>+0.2</td></tr> <tr><td>39-40</td><td>12</td><td>±0.043</td><td>5.0</td><td>0.25</td></tr> </table>	轴键槽尺寸					V-E-R	b1		t1		基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差	6-7	2	-0.004	1.2	0.08	8-10	3	-0.029	1.8	-0.16	11-12	4	0	2.5	0	13-17	5	0	3.0	+0.1	18-22	6	-0.030	3.5	0.16	23-30	8	0	4.0	-0.25	31-38	10	-0.036	5.0	+0.2	39-40	12	±0.043	5.0
RE	e公差	m <sup>0.14</sup>	n																																																																																																																																																																																					
7	4	0	0.7																																																																																																																																																																																					
8	5	+0.075	n ≥ 1.2																																																																																																																																																																																					
9	6	0	0.9																																																																																																																																																																																					
10	9.6	±0.09																																																																																																																																																																																						
12	11.5																																																																																																																																																																																							
14	13.4	0	1.15																																																																																																																																																																																					
15	14.3	-0.11	n ≥ 1.5																																																																																																																																																																																					
16	15.2																																																																																																																																																																																							
17	16.2																																																																																																																																																																																							
20	19																																																																																																																																																																																							
25	23.9	0	1.35																																																																																																																																																																																					
30	28.6	-0.24																																																																																																																																																																																						
35	33		1.65																																																																																																																																																																																					
40	38	±0.25	1.9 n ≥ 2																																																																																																																																																																																					
R-E	ME-MR选择																																																																																																																																																																																							
5	3																																																																																																																																																																																							
6	3																																																																																																																																																																																							
7-8	3-4																																																																																																																																																																																							
9-10	3-4-5																																																																																																																																																																																							
11-12	3-4-5-6																																																																																																																																																																																							
13-15	3-4-5-6-8																																																																																																																																																																																							
16-17	3-4-5-6-8-10																																																																																																																																																																																							
18-24	3-4-5-6-8-10-12																																																																																																																																																																																							
25-30	3-4-5-6-8-10-12-16																																																																																																																																																																																							
31-39	3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																																																																																																																																																							
40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30																																																																																																																																																																																							
V-R	M×螺距																																																																																																																																																																																							
8	M8×1.0																																																																																																																																																																																							
10	M10×1.0																																																																																																																																																																																							
12	M12×1.0																																																																																																																																																																																							
14	M14×1.0																																																																																																																																																																																							
15	M15×1.0																																																																																																																																																																																							
17	M17×1.0																																																																																																																																																																																							
20	M20×1.0																																																																																																																																																																																							
25	M25×1.5																																																																																																																																																																																							
30	M30×1.5																																																																																																																																																																																							
35	M35×1.5																																																																																																																																																																																							
40	M40×1.5																																																																																																																																																																																							
W	W																																																																																																																																																																																							
6-10	5-8																																																																																																																																																																																							
11-14	8-10																																																																																																																																																																																							
15-19	10-14																																																																																																																																																																																							
20-25	14-20																																																																																																																																																																																							
26-30	19-24																																																																																																																																																																																							
31-35	22-28																																																																																																																																																																																							
36-40	26-30																																																																																																																																																																																							
轴键槽尺寸																																																																																																																																																																																								
V-E-R	b1		t1																																																																																																																																																																																					
	基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差																																																																																																																																																																																				
6-7	2	-0.004	1.2	0.08																																																																																																																																																																																				
8-10	3	-0.029	1.8	-0.16																																																																																																																																																																																				
11-12	4	0	2.5	0																																																																																																																																																																																				
13-17	5	0	3.0	+0.1																																																																																																																																																																																				
18-22	6	-0.030	3.5	0.16																																																																																																																																																																																				
23-30	8	0	4.0	-0.25																																																																																																																																																																																				
31-38	10	-0.036	5.0	+0.2																																																																																																																																																																																				
39-40	12	±0.043	5.0	0.25																																																																																																																																																																																				

丝杠相关零件 E5



请按图订货

型号	代码	D	L	F-G-S	V-R	E	X
LHY32	12	70	1000	3 ≤ F ≤ E × 8 3 ≤ G ≤ V × 8 3 ≤ S ≤ R × 8	7 8 9	Q/2 ≤ E ≤ Q-1.5	请根据使用要求指定尺寸。
LHY36	16	80	1200	3 ≤ F ≤ E × 8 3 ≤ G ≤ V × 8 3 ≤ S ≤ R × 8	8 9 10 12	Q/2 ≤ E ≤ Q-1.5	请根据使用要求指定尺寸。

LHY32—D12—L401—F10—G16—S10—V8—R8—E6—X80

可选加工

型号	代码	D	L	F-G-S	V-R	E	X	可选加工代码
LHY32	12	70	1000	3 ≤ F ≤ E × 8 3 ≤ G ≤ V × 8 3 ≤ S ≤ R × 8	7 8 9	Q/2 ≤ E ≤ Q-1.5	请根据使用要求指定尺寸。	AR( ) SR( )
LHY36	16	80	1200	3 ≤ F ≤ E × 8 3 ≤ G ≤ V × 8 3 ≤ S ≤ R × 8	8 9 10 12	Q/2 ≤ E ≤ Q-1.5	请根据使用要求指定尺寸。	AR( ) SR( )

LHY36—D12—L401—F10—G16—S10—V8—R8—E6—X80—BR5



优惠价

数量 1~4 5~

价格 100% 另行报价

未税价(元)



交货期

8