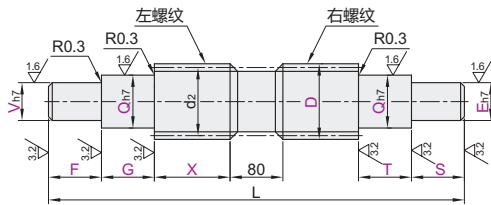


30度梯形丝杠

← 一端左旋一端右旋
两端二型

代码	类型	螺纹旋向	材质		表面处理
			国标	相当	
LJC22	两端二型	一端左旋	45	S45C	发黑
LJC26		一端右旋	Y1Cr18Ni9	SUS303	—



6.3/

Q尺寸14、20与P1515~1516数字式位置显示器配合使用。



型号 代码	最小单位0.5		F-G-T-S	V-Q 选择		最小单位0.5		螺距 P	有效直径 d ₂	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角	
	D	L		E	X							
LJC22 LJC26	12	70~1000	3≤F≤V×8 3≤G≤Q×8 3≤T≤Q×8 3≤S≤E×8 Q、V≤9时 F、G、T、S为 Q、V的5倍以下	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1.5	请根据使用要求指定尺寸。	E	X	2	11	9.2	3°19'
	14			7 8 9 10					3	12.5	10.1	4°22'
	16			8 9 10 12					4	14.5	12.1	3°46'
	18			8 9 10 12 14 15					5	16	13.1	4°33'
	20			9 10 12 14 15 16 17					6	18	15.1	4°03'
	22			10 12 14 15 16 17 20					7	19.5	16.1	4°40'
	25			12 14 15 16 17 20 25					8	22.5	19	4°03'
	28			15 16 17 20 25					9	25.5	22	3°34'
	32			16 17 20 25 30					10	29	24.5	3°46'
	36			16 17 20 25 30					11	33	28.5	3°19'
40	25 30 35 40	12	37	32.5	2°57'							
50		13	46	40.4	3°10'							



可选加工

可选加工	增加挡圈槽	增加两平面	增加粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽																																																																																																																																																																																		
	技术说明	<p>选型方法 AC13.3 最小单位0.1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>VE</th> <th>e公差</th> <th>m^{0.14}</th> <th>n</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>7</td><td>4</td><td>0.075</td><td>0.7</td></tr> <tr><td>8</td><td>5</td><td>0</td><td>n≥1.2</td></tr> <tr><td>9</td><td>6</td><td></td><td>0.9</td></tr> <tr><td>10</td><td>9.6</td><td>0.09</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>11.5</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>13.4</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>14.3</td><td>0</td><td>1.15</td></tr> <tr><td>16</td><td>15.2</td><td>-0.11</td><td>n≥1.5</td></tr> <tr><td>17</td><td>16.2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>19</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>23.9</td><td>0</td><td>1.35</td></tr> <tr><td>30</td><td>28.6</td><td>-0.21</td><td></td></tr> <tr><td>35</td><td>33</td><td></td><td>1.65</td></tr> <tr><td>40</td><td>38</td><td>0.25</td><td>1.9</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>n≥2</td></tr> </tbody> </table>	VE	e公差	m ^{0.14}	n	7	4	0.075	0.7	8	5	0	n≥1.2	9	6		0.9	10	9.6	0.09		12	11.5			14	13.4			15	14.3	0	1.15	16	15.2	-0.11	n≥1.5	17	16.2			20	19			25	23.9	0	1.35	30	28.6	-0.21		35	33		1.65	40	38	0.25	1.9				n≥2	<p>选型方法 SV3-SW10-SY7 最小单位0.5</p>	<p>选型方法 MV24</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>V-E</th> <th>MV-ME选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5</td><td>3</td></tr> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7</td><td>3-4</td></tr> <tr><td>8</td><td>3-4</td></tr> <tr><td>9-10</td><td>3-4-5</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>3-4-5-6</td></tr> <tr><td>13-15</td><td>3-4-5-6-8</td></tr> <tr><td>16-17</td><td>3-4-5-6-8-10</td></tr> <tr><td>18-24</td><td>3-4-5-6-8-10-12</td></tr> <tr><td>25-30</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16</td></tr> <tr><td>31-39</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20</td></tr> <tr><td>40</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30</td></tr> </tbody> </table>	V-E	MV-ME选择	5	3	6	3	7	3-4	8	3-4	9-10	3-4-5	11-12	3-4-5-6	13-15	3-4-5-6-8	16-17	3-4-5-6-8-10	18-24	3-4-5-6-8-10-12	25-30	3-4-5-6-8-10-12-16	31-39	3-4-5-6-8-10-12-16-20	40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30	<p>选型方法 BQ20 BC, BQ ≤ G, T-螺距×3</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Q</th> <th>M×螺距</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>M8×1.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>M10×1.0</td></tr> <tr><td>12</td><td>M12×1.0</td></tr> <tr><td>14</td><td>M14×1.0</td></tr> <tr><td>15</td><td>M15×1.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>M17×1.0</td></tr> <tr><td>20</td><td>M20×1.0</td></tr> <tr><td>25</td><td>M25×1.5</td></tr> <tr><td>30</td><td>M30×1.5</td></tr> <tr><td>35</td><td>M35×1.5</td></tr> <tr><td>40</td><td>M40×1.5</td></tr> </tbody> </table>	Q	M×螺距	8	M8×1.0	10	M10×1.0	12	M12×1.0	14	M14×1.0	15	M15×1.0	17	M17×1.0	20	M20×1.0	25	M25×1.5	30	M30×1.5	35	M35×1.5	40	M40×1.5	<p>选型方法 ZV12-W10-A8 最小单位0.5 A=1~20</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ZV=V-ZE=E</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-10</td><td>5-8</td></tr> <tr><td>11-14</td><td>8-10</td></tr> <tr><td>15-19</td><td>10-14</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>14-20</td></tr> <tr><td>26-30</td><td>19-24</td></tr> <tr><td>31-35</td><td>22-28</td></tr> <tr><td>36-40</td><td>26-30</td></tr> </tbody> </table>	ZV=V-ZE=E	W	6-10	5-8	11-14	8-10	15-19	10-14	20-25	14-20	26-30	19-24	31-35	22-28	36-40	26-30	<p>选型方法 KQ8-C10 最小单位0.5 KQ(KV、KE)=0时，键槽形状如右图：</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Q-E-V</th> <th colspan="3">轴键槽尺寸</th> <th rowspan="2">r1</th> </tr> <tr> <th>b1 基准尺寸(公差N9)</th> <th>t1 基准尺寸(公差)</th> <th>r</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-7</td><td>2</td><td>1.2</td><td>0</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>8-10</td><td>3</td><td>1.8</td><td>0</td><td>-0.16</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>4</td><td>2.5</td><td>0</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>13-17</td><td>5</td><td>3.0</td><td>+0.1</td><td>-0.25</td></tr> <tr><td>18-22</td><td>6</td><td>3.5</td><td>0</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>23-30</td><td>8</td><td>4.5</td><td>0</td><td>-0.40</td></tr> <tr><td>31-38</td><td>10</td><td>5.0</td><td>+0.2</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>39-40</td><td>12</td><td>5.0</td><td>0</td><td>-0.40</td></tr> </tbody> </table>	Q-E-V	轴键槽尺寸			r1	b1 基准尺寸(公差N9)	t1 基准尺寸(公差)	r	6-7	2	1.2	0	0.08	8-10	3	1.8	0	-0.16	11-12	4	2.5	0	0.16	13-17	5	3.0	+0.1	-0.25	18-22	6	3.5	0	0.25	23-30	8	4.5	0	-0.40	31-38	10	5.0	+0.2	0.25	39-40	12	5.0	0
VE	e公差	m ^{0.14}	n																																																																																																																																																																																					
7	4	0.075	0.7																																																																																																																																																																																					
8	5	0	n≥1.2																																																																																																																																																																																					
9	6		0.9																																																																																																																																																																																					
10	9.6	0.09																																																																																																																																																																																						
12	11.5																																																																																																																																																																																							
14	13.4																																																																																																																																																																																							
15	14.3	0	1.15																																																																																																																																																																																					
16	15.2	-0.11	n≥1.5																																																																																																																																																																																					
17	16.2																																																																																																																																																																																							
20	19																																																																																																																																																																																							
25	23.9	0	1.35																																																																																																																																																																																					
30	28.6	-0.21																																																																																																																																																																																						
35	33		1.65																																																																																																																																																																																					
40	38	0.25	1.9																																																																																																																																																																																					
			n≥2																																																																																																																																																																																					
V-E	MV-ME选择																																																																																																																																																																																							
5	3																																																																																																																																																																																							
6	3																																																																																																																																																																																							
7	3-4																																																																																																																																																																																							
8	3-4																																																																																																																																																																																							
9-10	3-4-5																																																																																																																																																																																							
11-12	3-4-5-6																																																																																																																																																																																							
13-15	3-4-5-6-8																																																																																																																																																																																							
16-17	3-4-5-6-8-10																																																																																																																																																																																							
18-24	3-4-5-6-8-10-12																																																																																																																																																																																							
25-30	3-4-5-6-8-10-12-16																																																																																																																																																																																							
31-39	3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																																																																																																																																																							
40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30																																																																																																																																																																																							
Q	M×螺距																																																																																																																																																																																							
8	M8×1.0																																																																																																																																																																																							
10	M10×1.0																																																																																																																																																																																							
12	M12×1.0																																																																																																																																																																																							
14	M14×1.0																																																																																																																																																																																							
15	M15×1.0																																																																																																																																																																																							
17	M17×1.0																																																																																																																																																																																							
20	M20×1.0																																																																																																																																																																																							
25	M25×1.5																																																																																																																																																																																							
30	M30×1.5																																																																																																																																																																																							
35	M35×1.5																																																																																																																																																																																							
40	M40×1.5																																																																																																																																																																																							
ZV=V-ZE=E	W																																																																																																																																																																																							
6-10	5-8																																																																																																																																																																																							
11-14	8-10																																																																																																																																																																																							
15-19	10-14																																																																																																																																																																																							
20-25	14-20																																																																																																																																																																																							
26-30	19-24																																																																																																																																																																																							
31-35	22-28																																																																																																																																																																																							
36-40	26-30																																																																																																																																																																																							
Q-E-V	轴键槽尺寸			r1																																																																																																																																																																																				
	b1 基准尺寸(公差N9)	t1 基准尺寸(公差)	r																																																																																																																																																																																					
6-7	2	1.2	0	0.08																																																																																																																																																																																				
8-10	3	1.8	0	-0.16																																																																																																																																																																																				
11-12	4	2.5	0	0.16																																																																																																																																																																																				
13-17	5	3.0	+0.1	-0.25																																																																																																																																																																																				
18-22	6	3.5	0	0.25																																																																																																																																																																																				
23-30	8	4.5	0	-0.40																																																																																																																																																																																				
31-38	10	5.0	+0.2	0.25																																																																																																																																																																																				
39-40	12	5.0	0	-0.40																																																																																																																																																																																				

丝杠相关零件

E5



请按图示订货

型号	代码	D	L	F-G-T-S	V-Q	E	X
LJC22	12	70	1000	3≤F≤V×8 3≤G≤Q×8	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1.5	请根据使用要求指定尺寸。
LJC26	14	70	1000	3≤G≤Q×8 3≤S≤E×8	7 8 9 10	Q/2≤E≤Q-1.5	请根据使用要求指定尺寸。

可选加工

型号	代码	D	L	F-G-T-S	V-Q	E	X	可选加工代码
LJC22	12	70	1000	3≤F≤V×8 3≤T≤Q×8	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1.5	请根据使用要求指定尺寸。	BC, BQ, ...
LJC26	14	70	1000	3≤G≤Q×8 3≤S≤E×8	7 8 9 10	Q/2≤E≤Q-1.5	请根据使用要求指定尺寸。	BC, BQ, ...

LJC22-D12-L120-F10-G20-T20-S15-V7-Q9-E7-X80-BC6



优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期

8