

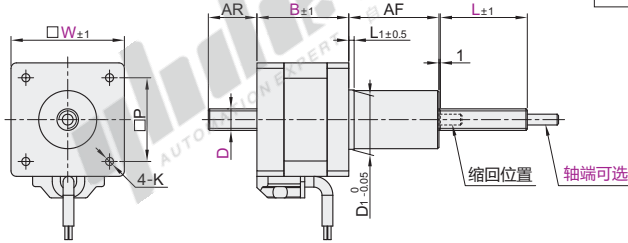
# 丝杆步进电机

## 梯形丝杆·丝杆长度选择

固定轴型 步距角1.8°

代码	类型	电机宽度	材质		螺纹旋向
			丝杆	螺帽	
NHG45	固定轴型	20系列	SUS303	复合塑料	右旋
		28系列			
		35系列			
		42系列			
		57系列			
86系列					

- ① 梯形丝杆精度等级为C10。
- ② 前端伸出杆不旋转。
- ③ 本产品型号不含驱动器，驱动器请分开询价购买。

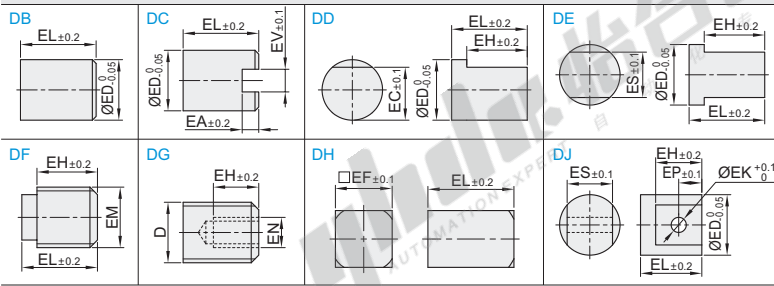


视角标准：第一视角

AF/AR尺寸表

行程	电机尺寸																			
	W20			W28			W35			W42			W57			W86				
	AF	AR	B42	AF	AR	B45	AF	AR	B47	AF	AR	B48	AF	AR	B65	AF	AR	B114		
9	14.6	0.4	0																	
12.7	18.3	4.1	0	19.8	6.5	0	27	14.8	0.8	27	12.8	6.8	0	30.5	7.5	0	0	36.1	2.1	0
19.1	24.7	10.5	0.3	26.2	12.9	0	33	21.1	7.1	33.3	19.1	13.1	5.1	36.8	13.8	4.8	0	42.4	8.4	0
25.4	31	16.8	6.6	32.5	19.2	5.9	37	27.5	13.5	39.7	25.5	19.5	11.5	43.2	20.2	11.2	0.2	48.8	14.8	0
31.8	37.4	23.2	13	38.9	25.6	12.3	46	33.8	19.8	46	31.8	25.8	17.8	49.5	26.5	17.5	6.5	55.1	21.1	0
38.1	43.7	29.5	19.3	45.2	31.9	18.6	58.7	44.5	32.5	58.7	44.5	38.5	30.5	62.2	39.2	30.2	19.2	67.8	33.8	0
50.8	56.4	42.2	32	57.9	44.6	31.3														
63.5	—	—	—	70.6	57.3	44	71.4	59.2	45.2	71.4	57.2	51.2	43.2	74.9	51.9	42.9	31.9	80.5	46.5	8.5

端部加工选择



端部尺寸表

D丝杆直径	EL	ED	EA	EV	EC	EN
3.5	5	2.5		1	2	—
4.76			2			
6.35	7	4		1.5	3.5	M3
9.525	9	6		2	5	M4
15.875	14	10	3	3	9	M10

D丝杆直径	EM	EH	ES	EF	EK	EP
3.5	M2	3	1.5	2	—	—
4.76	M3					
6.35	M4	5	3	3	2	2.5
9.525	M6	7	4	5	3	3.5
15.875	M10	12	8	8	4	6

功能组件

B6

型号	W	B	D	H	L	选购配件	端部加工选择	P	D1	L1	K	额定电流(A)	额定电压(V)	相电阻(Ohm)	相电感(mH)	转子惯量(gcm <sup>2</sup> )	相数	绝缘等级
NHG45	20	30	3.5	0.3048	9			15.4	16	1.5	M2深3	0.5	2.5	4.9	1.5	2	2	B (130°C)
				12.7 19.1														
		25.4 31.8																
		38.1 50.8																
	28	34	4.76	0.635	12.7 19.1	DA(不加工) DB(光轴) DC(一字槽) DD(单扁位) DE(双扁位) DF(外螺纹) DG(内螺纹) DH(方形) DJ(销孔)	23	22	2	M2.5深3.5	1	2.1	2.1	1.4	9			
				1.27 2.54	25.4 31.8													
		2.54 5.08	38.1 50.8															
		5.08 10.16	63.5															
	35	34	6.35	1.27	12.7 19.1	26	22	2	M3深3.5	1.5	1.8	1.23	1.4	20				
				3.175	25.4 31.8													
		6.35	38.1 50.8															
		12.7	63.5															
	42	40	9.525	1.27	12.7 19.1	31	22		M3深4	1.5	3.3	2.2	4.6	55				
				2.54	25.4 31.8													
		5.08	38.1 50.8															
		10.16	63.5															
57	55	15.875	1.27	12.7 19.1	47.1	38.1		Ø5.2通深5	3	2.1	0.71	1.9	150					
			2.54	25.4 31.8														
	5.08	38.1 50.8																
	10.16	63.5																
86	76	15.875	2.54	12.7 19.1	69.6	73		Ø6.6通深10	5.5	3	0.5	4	1300					
			3.175	25.4 31.8														
	6.35	38.1 50.8																
	12.7	63.5																

① 丝杆步进电机配有引出线，20和28系列约为320mm，其余系列约为500mm，红、红白、绿、绿白分别对应驱动器A+、A-、B+、B-。

型号	代码	W	B	D	H	L	选购配件	端部加工选择
NHG45	20	30	3.5	0.3048	9	12.7 19.1 25.4 31.8 38.1 50.8	XN(无配件) XC(带增量编码器)	DA(不加工) DB(光轴) DC(一字槽) DD(单扁位) DE(双扁位) DF(外螺纹) DG(内螺纹) DH(方形) DJ(销孔)



● 优惠价  
数量 1~9 10~  
价格 100% 另行报价

交货期  
12

请按图示订货

NHG45—W20—B42—D3.5—H2—L12.7—XC—DB

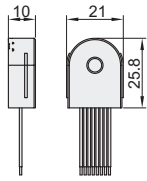
# 梯形丝杆·丝杆长度选择

固定轴型 步距角1.8°

# 丝杆步进电机

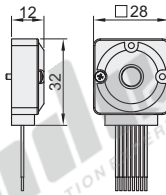
☑ 增量编码器(差分输出, 分辨率1000脉冲/转)

☑ 适配W20



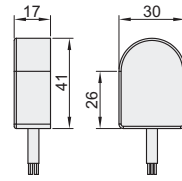
插针	颜色	描述
1	黑	GND
2	白	Ch A+
3	黑白	Ch A-
4	红	Vcc
5	黄	Ch B+
6	黑黄	Ch B-
7	棕	Ch I+
8	黑棕	Ch I-

☑ 适配W28



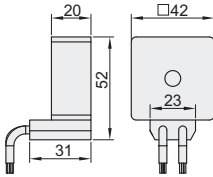
插针	颜色	描述
1	黑	GND
2	白	Ch A+
3	黑白	Ch A-
4	红	Vcc
5	黄	Ch B+
6	黑黄	Ch B-
7	棕	Ch I+
8	黑棕	Ch I-

☑ 适配W35



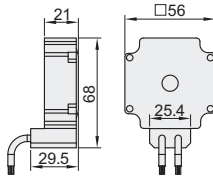
插针	颜色	描述
1	黑	GND
2	红	Vcc
3	绿	Ch A+
4	棕	Ch A-
5	灰	Ch B+
6	白	Ch B-
7	黄	Ch Z+
8	橙	Ch Z-

☑ 适配W42



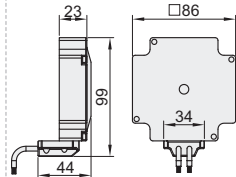
插针	颜色	描述
1	红	+5V
2	白	GND
3	黑	Ch A+
4	蓝	Ch A-
5	黄	Ch B+
6	绿	Ch B-

☑ 适配W57



插针	颜色	描述
1	红	+5V
2	白	GND
3	黑	Ch A+
4	蓝	Ch A-
5	黄	Ch B+
6	绿	Ch B-

☑ 适配W86



插针	颜色	描述
1	红	+5V
2	白	GND
3	黑	Ch A+
4	蓝	Ch A-
5	黄	Ch B+
6	绿	Ch B-

视角标准: 第一视角

☑ 额定推力表(F35V120表示转速为120rpm时, 推力为35N)

D 丝杆直径	H 导程	自锁力 (N)	机身尺寸		D 丝杆直径	H 导程	自锁力 (N)	机身尺寸		D 丝杆直径	H 导程	自锁力 (N)	机身尺寸	
			W20B30	W20B42				W28B34	W28B45				W86B76	W86B114
3.5	0.3048	80	F60V120 F45V480	F60V120* F60V480*	4.76	0.635	100	F104V120 F38V480	F120V120* F70V480	15.875	2.54	2000	F2300V60 F700V240	F2400V60* F1200V240
	1	40	F35V120 F20V480	F60V120* F38V480		1.27	40	F80V120 F32V480	F120V120* F55V480		3.175	1500	F2200V60 F600V240	F2400V60* F1000V240
	2	10	F22V120 F12V480	F40V120 F22V480		2.54	10	F50V120 F18V480	F90V120 F35V480		6.35	200	F1400V60 F400V240	F2400V60* F750V240
	4	1	F8V120 F2V480	F15V120 F6V480		5.08	1	F28V120 F6V480	F50V120 F10V480		12.7	50	F700V60 F200V240	F1200V60 F300V240
	8	0	F4V120 F2V180	F6V120 F4V180		10.16	0	F8V120 F2V300	F15V120 F4V300**		25.4	20	F380V60 F100V240	F600V60 F120V240

D 丝杆直径	H 导程	自锁力 (N)	机身尺寸					D 丝杆直径	H 导程	自锁力 (N)	机身尺寸		
			W35B34	W35B47	W42B34	W42B40	W42B48				W57B45	W57B55	W57B65
6.35	1.27	150	F210V120 F60V480	F300V120* F100V480	F300V120* F120V480	F300V120* F150V480	F300V120* F200V480	9.525	1.27	800	F640V120 F250V360	F820V120 F320V360	F900V120* F420V360
	3.175	40	F115V120 F30V480	F210V120 F50V480	F200V120 F60V480	F250V120 F80V480	F300V120* F90V480		2.54	300	F410V120 F120V360	F520V120 F160V360	F700V120 F210V360
	6.35	15	F55V120 F10V480	F95V120 F10V480	F90V120 F15V480	F110V120 F15V480	F150V120 F40V480		5.08	90	F280V120 F80V360	F380V120 F120V360	F480V120 F140V360
	12.7	3	F20V120 F4V420**	F40V120 F5V420**	F35V120 F5V420**	F40V120 F5V420**	F50V120 F5V420**		10.16	30	F120V120 F30V360	F180V120 F60V360	F210V120 F65V360
	25.4	0	F10V120 F4V240**	F15V120 F5V240**	F18V120 F5V300**	F20V120 F5V300**	F20V120 F5V300**		25.4	6	F30V120 F5V300**	F30V120 F5V300**	F50V120 F5V300**

- ① 产品建议在推荐推力和转速范围内使用。
- ① 带\*规格, 表示推力为上限值, 超出范围可能损坏产品。
- ① 带\*\*规格, 表示转速为上限, 对应推力极小, 增加转速容易过载, 导致丢步。
- ① 水平使用建议安全系数1.5, 竖直使用建议安全系数2.0。
- ① 竖直使用时, 负载小于自锁力可以不选配刹车, 负载大于自锁力时必须选配刹车以防止负载在断电时掉落。