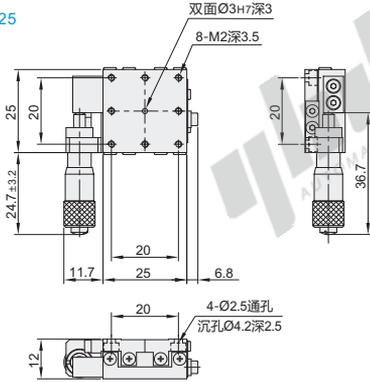




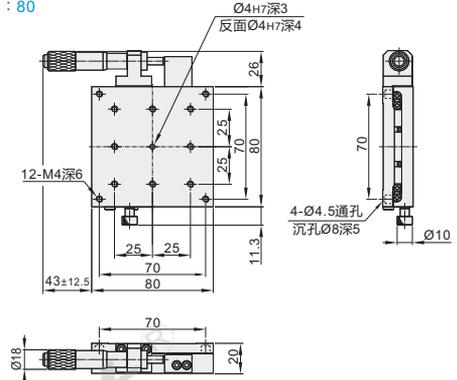
代码	类型	传动方向	材质	表面处理
EJE01	千分尺进给型	X轴	SUS440C	无电解镀镍

- ① 安装使用中微分头有可能会生锈，请务必注意采取防锈措施；
② 线性滚子导轨耐冲击性弱，掉落或对其施加过大力度，将会产生滑动异常，使用时请充分注意。

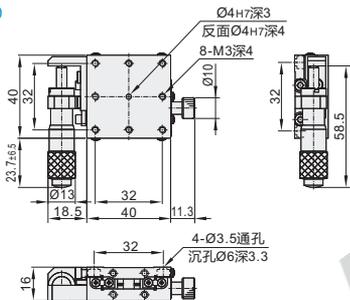
规格：25



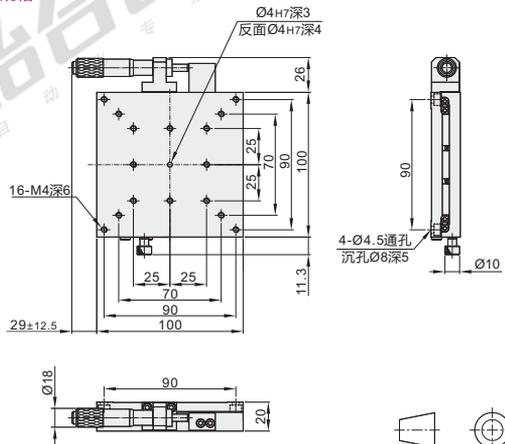
规格：80



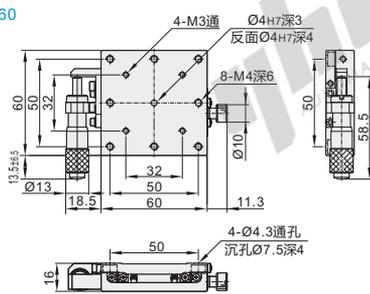
规格：40



规格：100



规格：60



视角标准：第一视角

代码	型号	台面尺寸 (mm)	行程 (mm)	微分头最小读取量(μm)	移动精度 (直线度)(μm)	传动位置	载重 (kgf)	主体重量 (kg)	附件(4个)		
	规格								不锈钢内六角圆柱头螺钉		
EJE01	25	25×25	±3.2	10	3	侧边	4	0.07	TAC21-M2-L8		
	40	40×40	±6.5						10	0.23	TAC21-M3-L6
	60	60×60	±12.5						20	0.4	TAC21-M4-L6
	80	80×80	±12.5						27	0.9	TAC21-M4-L6
	100	100×100	±12.5		5		35	1.33			

可选加工

代码	型号	规格	可选加工代码
EJE01	25	40	QR QU QC

请按图示订货 EJE01-25 EJE01-25-QR

优惠价

数量	1-9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期	5	8
规格：25/40/60		其余

代码	QR	QU	QV	QC	CZ	T	MN
可加工	千分尺变更为左、右(反向)位置	千分尺变更为上、下(反向)位置	千分尺变更为上、下、左、右(反向)位置	千分尺变更为中心位置	千分尺变更为上、下(反向)位置	使用对顶螺钉增强锁紧效果	无进给机构
技术说明	选型方法 QR	选型方法 QU	选型方法 QV	选型方法 QC	选型方法 CZ	对顶螺钉	选型方法 MN
		① 千分尺旋钮安装在位移台上部。	① 千分尺旋钮安装在位移台上部。		① 千分尺旋钮安装在位移台上部。		

手动位移台