

同步轮可选加工汇总

代码	技术说明	注意事项	代码	技术说明	注意事项												
MC	<p>变更止动螺钉角度为90°</p> <p>选型方法 MC</p> <p>① 变更紧定螺钉角度为90°。</p> <p>② A形同步轮的止动螺钉位于90°附近以避免螺纹牙。</p>	① 仅限带轮形状为A、B、K形，轴孔指定为P孔、N孔时适用。	DA()	<p>增加侧面4螺孔</p> <p>选型方法 DA50-M4</p> <p>选型方法 DB50-M4</p> <p>选型方法 DC50-M4</p> <p>① 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加螺孔。</p>	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。												
WC	<p>不铆接法兰</p> <p>选型方法 WC</p> <p>① 法兰不铆接(发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。</p>	-	DB()	<p>增加侧面3螺孔</p> <p>选型方法 DB50-M4</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② M选择M3、M4、M5、M6、M8</p> <p>③ 螺孔孔底可能会贯通背面。</p> <p>④ 壁厚2以上。</p> <p>A形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-E-(M+4)。</p> <p>B形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-D-(M+4)。</p>	① 轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。												
WD	<p>仅铆接单侧法兰</p> <p>选型方法 WD</p> <p>① 铆接WD单侧法兰(附带1块法兰发货)。</p> <p>② 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔相反侧的法兰。</p>	① 与WE并用时，请指定WC。	DC()	<p>增加侧面6螺孔</p> <p>选型方法 DC50-M4</p> <p>① 轴孔规格V时: Z+M+4-D-(M+4)。</p>	① 不适用轴孔规格F、Y。												
WE	<p>仅铆接单侧法兰</p> <p>选型方法 WE</p> <p>① 铆接WE单侧法兰(附带1块法兰发货)。</p> <p>② 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔侧的法兰。</p>	① 与WD并用时，请指定WC。	EA()	<p>增加侧面4通孔</p> <p>选型方法 EA50-K4</p> <p>选型方法 EB50-K5</p> <p>选型方法 EC50-K8</p> <p>① 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加通孔。</p>	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。												
MD()	<p>变更螺孔尺寸</p> <p>选型方法 MD5</p> <p>① 变更螺孔尺寸。</p> <table border="1"> <tr><td>M</td><td>MD</td></tr> <tr><td>M3</td><td>M4</td></tr> <tr><td>M4</td><td>M3、M5</td></tr> <tr><td>M5</td><td>M4、M6</td></tr> <tr><td>M6</td><td>M5、M8</td></tr> <tr><td>M8</td><td>M6</td></tr> </table>	M	MD	M3	M4	M4	M3、M5	M5	M4、M6	M6	M5、M8	M8	M6	① 仅适用轴孔规格P、N、C。	EB()	<p>增加侧面3通孔</p> <p>选型方法 EB50-K5</p> <p>① EA、EB、EC最小单位1</p> <p>② K最小单位0.5</p> <p>③ 壁厚2以上。</p> <p>A形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-E-(K+4)。</p> <p>B形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-D-(K+4)。</p>	① 轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。
M	MD																
M3	M4																
M4	M3、M5																
M5	M4、M6																
M6	M5、M8																
M8	M6																
FC()	<p>切割法兰</p> <p>选型方法 FC46</p> <p>① 降低法兰高度。</p> <p>② 最小单位0.5</p> <p>③ FC取值范围: (O.D.)+0.5≤FC<F。</p>	-	EC()	<p>增加侧面6通孔</p> <p>选型方法 EC50-K8</p> <p>① B形，轴孔规格V时: Z+K+4-D-(K+4)。</p> <p>② K取值范围4~13。</p>	① 不适用轴孔规格P、N、F、Y。												
LC()	<p>切割轮毂</p> <p>选型方法 LC10</p> <p>① 短切联轴器长度。</p> <p>② 最小单位0.5</p> <p>③ 轴孔规格H、V、F时，LC取值: 3~L-W。</p> <p>④ 轴孔规格P、N时，LC取值: M+3~L-W。</p>	① A形、K形同步轮不适用。	GA()	<p>增加侧面4沉孔</p> <p>选型方法 GA50-Z4</p> <p>选型方法 GB50-Z5</p> <p>选型方法 GC50-Z8</p> <p>① 联轴器相反侧侧面增加沉孔。</p> <p>② 壁厚2以上。</p> <p>A形: GA-GB-GC取值范围: d+d1+4-E-(d1+4)。</p> <p>B形: GA-GB-GC取值范围: d+d1+4-D-(d1+4)。</p>	① 轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。												
AB	<p>不带附件</p> <p>选型方法 AB</p> <p>① 不带附件紧定螺钉。</p>	① 仅适用轴孔规格P、N、C。	GB()	<p>增加侧面3沉孔</p> <p>选型方法 GB50-Z5</p> <p>① B形，轴孔规格V时: Z+d1+4-D-(d1+4)。</p> <p>② GA、GB、GC最小单位1</p> <p>③ Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8</p> <p>④ 带轮形状为D、K形不适用。</p>	① 轴孔规格为P、N、C且指定GB时，请同时指定MC。												
AC	<p>变更紧定螺钉材质</p> <p>选型方法 AC</p> <p>① 变更材质为碳钢。</p>	① 仅适用轴孔规格P、N、C。	GC()	<p>增加侧面6沉孔</p> <p>选型方法 GC50-Z8</p> <p>① 联轴器相反侧侧面增加沉孔。</p> <p>② 壁厚2以上。</p> <p>A形: GA-GB-GC取值范围: d+d1+4-E-(d1+4)。</p> <p>B形: GA-GB-GC取值范围: d+d1+4-D-(d1+4)。</p> <p>③ Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8</p> <p>④ 带轮形状为D、K形不适用。</p> <p>⑤ 轴孔规格为P、N、C且指定GB时，请同时指定MC。</p> <p>⑥ 轴孔规格为P、N、C且指定GC时，不适用MC。</p> <p>⑦ 轴孔规格为F、Y时，不适用。</p> <p>⑧ 轴孔规格为P、N、C时，GA不适用。</p>	① 不适用轴孔规格P、N、F、Y。												
PA	<p>变更A、W、F值公差等级</p> <p>选型方法 PA</p> <p>① 精级公差表</p> <table border="1"> <tr><th>尺寸</th><th>公差</th></tr> <tr><td>3<A/W/F≤6</td><td>±0.05</td></tr> <tr><td>6<A/W/F≤30</td><td>±0.1</td></tr> <tr><td>30<A/W/F≤120</td><td>±0.15</td></tr> <tr><td>120<A/W/F≤400</td><td>±0.2</td></tr> </table>	尺寸	公差	3<A/W/F≤6	±0.05	6<A/W/F≤30	±0.1	30<A/W/F≤120	±0.15	120<A/W/F≤400	±0.2	① A、W、F值公差精度等级变更为精级。	<p>更换轴承品牌</p> <p>选型方法 ZC</p> <p>① 同步轮轴承更换为进口品牌。</p>	① 仅适用于同步齿轮以及同步惰轮。			
尺寸	公差																
3<A/W/F≤6	±0.05																
6<A/W/F≤30	±0.1																
30<A/W/F≤120	±0.15																
120<A/W/F≤400	±0.2																
MK	<p>产品上面添加型号与LOGO</p> <p>选型方法 MK</p> <p>① 型号与恰合达LOGO一起打在法兰同一侧。</p> <p>② 不可与WC同时指定。</p>	-															

可选加工

型号	齿数	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F		轴孔Y(最小单位1)		可选加工代码	
				A形				B-K形				Z(最小单位1)		J(最小单位0.1)		Q-R	S-T		
代码				H	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A形	B形	A形时	B形时				
EAC2-MXL025	60	A	H	5-20	8-18	5-18	5-18	5-18	5-13	6-13	6-16	7-20	9-18	2.0≤d≤W-2.0	7-27	3-7	3-7	MC	WC
EAC23-MXL025	72	B	N	5-27	8-25	5-25	5-25	5-24	5-20	8-16	6-22	7-27	9-24	2.0≤d≤L-2.0	7-35	3-7	3-7	WD	WE
				5-35	8-35	5-33	5-33	5-26	5-21	8-18	6-24	7-35	9-26						

EAC2-MXL025-50-B-N-d12-MC

