

高扭矩圆弧齿同步轮

◀ S2M型
齿距2.0

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质 带轮 法兰	表面处理
EBC01				铝合金	本色阳极氧化
EBC02				铝合金	黑色阳极氧化
EBC03	S2M040	4	2.0		无电解镀镍
EBC12				S45C SPCC	发黑
EBC13					无电解镀镍

轴孔·N·C·螺孔尺寸表

轴孔内径 d _{H7}	M	附件 紧定螺钉
3~5	M3	M3×3
6~22	M4	M4×3

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质 带轮 法兰	表面处理
EBC21				铝合金	本色阳极氧化
EBC22				铝合金	黑色阳极氧化
EBC23	S2M060	6			无电解镀镍
EBC32				S45C SPCC	发黑
EBC33					无电解镀镍
EBC41			2.0	S45C SPCC	本色阳极氧化
EBC42				铝合金	黑色阳极氧化
EBC43	S2M100	10			无电解镀镍
EBC51				S45C SPCC	发黑
EBC52					无电解镀镍



带轮形状: A形

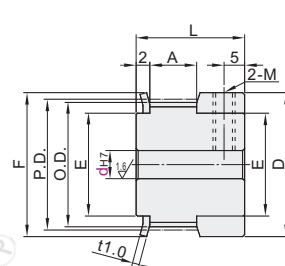
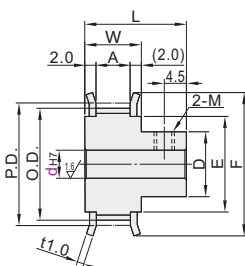
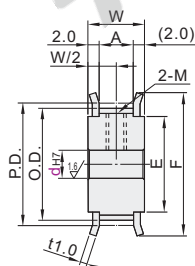
带轮形状: B形

带轮形状: K形

3/3



视角标准: 第一视角

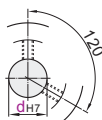


轴孔规格

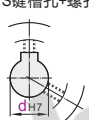
H圆孔



P圆孔+螺孔

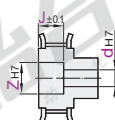


N新JIS键槽孔+螺孔
C旧JIS键槽孔+螺孔



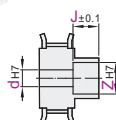
键槽尺寸详见同步轮产品简介。

V台阶孔



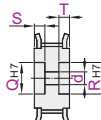
K形不适用。

F台阶孔(轮毂侧沉孔)



仅适用B形。

Y两端台阶孔



仅适用A形。

型号		带轮形状	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)								轴孔V、F		轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称 宽度		
代码	齿数			A形				B·K形				Z (最小单位1)		J (最小单位1)	Q·R S·T						A	W	L
铝合金	14				3·4					3·4	3·4						8.91	8.4		12	6	皮带宽度4 S2M040 A:5 W:9 L:17	
	15				3·4					3·4	3·4						9.55	9.04		12	6		
	16				3·4·5			3		3·4·5	3·4·5			5			10.19	9.68		14	8		
	18				3·4·5			3	3	3·4·5	3·4·5			5			11.46	10.95		14	8		
	20				3·6			3·4	3·4	3·6	3·6			5·6			12.73	12.22	16	16	10		
	22	A			3·6			3·4	3·4	3·6	3·6			5·6			14.01	13.5		18	11		
	23	K			3·6			3·4	3·4	3·6	3·6			5·6			14.64	14.13		18	11		
	24		P		3·7			3·4·5	3·4·5	3·7	3·7			5·6·7			15.28	14.77		20	13		
	25		N		3·7			3·4·5	3·4·5	3·7	3·7			5·6·7			15.92	15.41		20	13		
	26				3·8			3·6	3·6	3·8	3·8			5·8			16.55	16.04		22	14		
EBC02-S2M040	22			3·6			3·4	3·4	3·6	3·6			5·6			14.01	13.5		18	11	皮带宽度6 S2M060 A:7 W:11 L:19		
EBC22-S2M060	24			3·7			3·4·5	3·4·5	3·7	3·7			5·6·7			17.83	17.32		22	14			
EBC23-S2M060	25			3·7			3·4·5	3·4·5	3·7	3·7			5·6·7			19.10	18.59		22	14			
EBC41-S2M100	26			3·8			3·6	3·6	3·8	3·8			5·8			20.37	19.86		12	26			
EBC42-S2M100	28			3·8			3·6	3·6	3·8	3·8			5·8			21.65	21.14		14	26			
EBC43-S2M100	30			3·8			3·6	3·6	3·8	3·8			5·8			22.92	22.41		18	28			
S45C	32			4·10	4·10	8	6·7	6·7	4·8	4·5·6		4·6	9·10	6·8			25.46	24.96		18	30	皮带宽度10 S2M100 A:11 W:15 L:23	
	34			4·10	4·10	8·10	6·7	6·7	4·10	4·8		4·6	9·10	6·8			28.01	27.5		32	23		
	36			4·10	4·10	8·10	6·8	6·8	4·10	4·8		4·8	9·11	6·10			30.56	30.05		20	35		
	40			4·12	4·12	8·12	6·10	6·10	4·13	4·10	8	6·10	9·12	9·12			31.83	31.32		35	25		
	EBC12-S2M040	36			4·10	4·10	8·10	6·8	6·8	4·10	4·8		4·8	9·11	6·10			38.20	37.69		30	44	
	EBC13-S2M040	40			4·12	4·12	8·12	6·10	6·10	4·13	4·10	8	6·10	9·12	9·12			45.84	45.33		34	50	
	EBC32-S2M060	44			5·15	5·13	8·13	6·13	6·13	5·15	5·12	8·11	6·13	9·15	9·15								
	EBC33-S2M060	48			5·17	5·15	8·15	6·15	6·15	5·16	5·12	8·11	6·14	9·17	9·16								
	EBC51-S2M100	50			5·17	5·16	8·16	6·15	6·15	5·16	5·12	8·11	6·14	9·24	9·16								
	EBC52-S2M100	60			5·24	5·22	8·22	6·22	6·22	5·25	5·22	8·16	6·22	9·24	9·24								
	72			5·30	5·24	8·22	5·30	7·28	5·30	5·24	—	—	7·30	7·26									

① 选择轴孔规格H、V、F、Y时,无螺孔。② 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P、V、F。③ 孔径9不适用轴孔规格N。

④ 孔径8、9、11、13、14、17、21、22不适用轴孔规格C。

⑤ “可选加工” 见同步轮产品简介。

⑥ 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径10时,键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。



请按图示订货

型号	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)										轴孔V、F		轴孔Y	
			A形					B·K形					Z		J	
代码	齿数		H	P	N·C	V	Y	H	P	N·C	V·F	A形	B形			
EBC01-S2M040	36	A	4·10	4·10	8·10	6·8	6·8	4·10	4·8		4·8	9·11	6·10			
EBC02-S2M040	40	B	4·12	4·12	8·12	6·10	6·10	4·13	4·10	8	6·10	9·12	9·12			
EBC01-S2M040—36—A—N—d10K																

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未标价(元)



交货期

3

铝合金



交货期

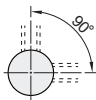
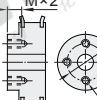
10

S45C

同步轮

F3

同步轮可选加工汇总

代码	技术说明		注意事项	代码	技术说明		注意事项																																	
MC	变更止动螺钉角度为90° 	选型方法 MC ① 变更紧定螺钉角度为90°。 ② A形同步轮的止动螺钉位于90°附近以避免螺纹牙。	① 仅限带轮形状为A、B、K形，轴孔指定为P孔、N孔时适用。	DA()	增加侧面4螺孔 	选型方法 DA50-M4 选型方法 DB50-M4 选型方法 DC50-M4 ① 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加螺孔。 ② 最小单位1 ③ M选择M3、M4、M5、M6、M8 ④ 螺孔孔底可能会贯通背面。 ⑤ 壁厚2以上。 A形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-E-(M+4)。 B形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-D-(M+4)。 ⑥ 轴孔规格V时: Z+M+4-D-(M+4)。	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。																																	
WC	不铆接法兰 	选型方法 WC ① 法兰不铆接(发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。	—	DB()	增加侧面3螺孔 	① 最小单位1 ② M选择M3、M4、M5、M6、M8 ③ 螺孔孔底可能会贯通背面。 ④ 壁厚2以上。 A形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-E-(M+4)。 B形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-D-(M+4)。	① 轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。																																	
WD	仅铆接单侧法兰 	选型方法 WD ① 铆接WD单侧法兰(附带1块法兰发货)。 ② 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔相反侧的法兰。	① 与WE并用时，请指定WC。	DC()	增加侧面6螺孔 	① 轴孔规格V时: Z+M+4-D-(M+4)。	③ 不适用轴孔规格P、N、F、Y。																																	
WE	仅铆接单侧法兰 	选型方法 WE ① 铆接WE单侧法兰(附带1块法兰发货)。 ② 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔侧的法兰。	① 与WD并用时，请指定WC。	EA()	增加侧面4通孔 	选型方法 EA50-K4 选型方法 EB50-K5 选型方法 EC50-K8 ① 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加通孔。 ② 最小单位1 ③ K最小单位0.5 ④ 壁厚2以上。 A形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-E-(K+4)。 B形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-D-(K+4)。	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。																																	
MD()	变更螺孔尺寸 	选型方法 MD5 ① 变更螺孔尺寸。 <table border="1"><thead><tr><th>M</th><th>MD</th></tr></thead><tbody><tr><td>M3</td><td>M4</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3、M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4、M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5、M8</td></tr><tr><td>M8</td><td>M6</td></tr></tbody></table>	M	MD	M3	M4	M4	M3、M5	M5	M4、M6	M6	M5、M8	M8	M6	① 仅适用轴孔规格P、N、C。	EB()	增加侧面3通孔 	① EA、EB、EC最小单位1 ② K最小单位0.5 ④ 壁厚2以上。 A形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-E-(K+4)。 B形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-D-(K+4)。	① 轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。																					
M	MD																																							
M3	M4																																							
M4	M3、M5																																							
M5	M4、M6																																							
M6	M5、M8																																							
M8	M6																																							
FC()	切割法兰 	选型方法 FC46 ① 降低法兰高度。 ② 最小单位0.5 ③ FC取值范围: (O.D.)+0.5≤FC<F。	—	EC()	增加侧面6通孔 	① B形，轴孔规格V时: Z+K+4-D-(K+4)。 ② K取值范围4~13。	③ 不适用轴孔规格P、N、F、Y。																																	
LC()	切割轮毂 	选型方法 LC10 ① 短联轴器长度。 ② 最小单位0.5 ③ 轴孔规格H、V、F时，LC取值: 3~L-W。 ④ 轴孔规格P、N时，LC取值: M+3~L-W。	① A形、K形同步轮不适用。 ② 联轴器部切割面有可能未进行表面处理。	GA()	增加侧面4沉孔 	选型方法 GA50-Z4 选型方法 GB50-Z5 选型方法 GC50-Z8 ① 联轴器相反侧侧面增加沉孔。 ② 壁厚2以上。 A形: GA-GB-GC取值范围: d+d1+4-E-(d1+4)。 B形: GA-GB-GC取值范围: d+d1+4-D-(d1+4)。 ③ B形，轴孔规格V时: Z+d1+4-D-(d1+4)。 ④ GA、GB、GC最小单位1 ⑤ Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8 ⑥ 带轮形状为D、K形不适用。 ⑦ 轴孔规格为P、N、C且指定GB时，请同时指定MC。 ⑧ 轴孔规格为P、N、C且指定GC时，不适用MC。 ⑨ 轴孔规格为F、Y时，不适用。 ⑩ 轴孔规格为P、N、C时，GA不适用。	③ 不适用轴孔规格P、N、F、Y。																																	
AB	不带附件 	选型方法 AB ① 不带附件紧定螺钉。	① 仅适用轴孔规格P、N、C。	GB()	增加侧面3沉孔 	① 轴孔规格为P、N、C且指定GB时，请同时指定MC。 ⑧ 轴孔规格为P、N、C且指定GC时，不适用MC。 ⑨ 轴孔规格为F、Y时，不适用。 ⑩ 轴孔规格为P、N、C时，GA不适用。																																		
AC	变更紧定螺钉材质 	选型方法 AC ① 变更材质为碳钢。	① 仅适用轴孔规格P、N、C。	GC()	增加侧面6沉孔 																																			
PA	变更A、W、F值公差精度等级 	选型方法 PA 精度公差表 <table border="1"><thead><tr><th>尺寸</th><th>公差</th></tr></thead><tbody><tr><td>3<A/W/F≤6</td><td>±0.05</td></tr><tr><td>6<A/W/F≤30</td><td>±0.1</td></tr><tr><td>30<A/W/F≤120</td><td>±0.15</td></tr><tr><td>120<A/W/F≤400</td><td>±0.2</td></tr></tbody></table>	尺寸	公差	3<A/W/F≤6	±0.05	6<A/W/F≤30	±0.1	30<A/W/F≤120	±0.15	120<A/W/F≤400	±0.2	① A、W、F值公差精度等级变更为精级。		 <table border="1"><thead><tr><th>规格</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>8</th></tr></thead><tbody><tr><td>d</td><td>3.3</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr><tr><td>d1</td><td>6.5</td><td>8</td><td>9.5</td><td>11</td><td>14</td></tr><tr><td>h</td><td>3.5</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr></tbody></table>	规格	3	4	5	6	8	d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	d1	6.5	8	9.5	11	14	h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	
尺寸	公差																																							
3<A/W/F≤6	±0.05																																							
6<A/W/F≤30	±0.1																																							
30<A/W/F≤120	±0.15																																							
120<A/W/F≤400	±0.2																																							
规格	3	4	5	6	8																																			
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9																																			
d1	6.5	8	9.5	11	14																																			
h	3.5	4.5	5.5	6.5	9																																			
MK	产品上面添加型号与LOGO 	选型方法 MK ① 型号与怡合达LOGO一起打在法兰同一侧。 ② 不可与WC同时指定。	—	ZC	更换轴承品牌 	选型方法 ZC ① 同步轮轴承更换为进口品牌。	① 仅适用于同步轮惰轮以及同步惰轮。																																	

可选加工

型号	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格DHT(最小单位1)	轴孔V、F	轴孔Y	可选加工代码
代码	齿数	带轮形状	轴孔规格	轴孔V、F	轴孔Y	
EAC22-MXL025	60	A	H	H	H	MC WC
EAC23-MXL025	72	B	N	N	N	WD WE MD()

EAC22-MXL025-50-B-N-d12-MC