

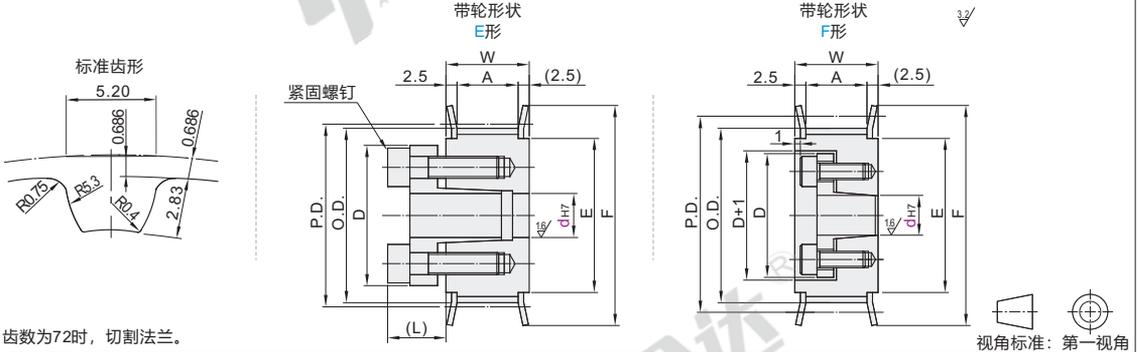
免键高扭矩圆弧齿同步轮

◀ S8M型
齿距8.0

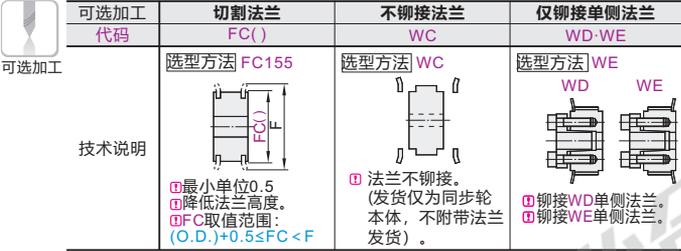
| 代码 | 带轮类型 | 皮带宽度 | 齿距 | 材质 | | | 表面处理 | | | 使用胀套 |
|-------|--------|------|-----|-------|------|------|--------|----|--------|------|
| | | | | 带轮 | 法兰 | 胀套 | 带轮 | 法兰 | 胀套 | |
| ECF01 | S8M150 | 15 | 8.0 | S45C | SPCC | S45C | 发黑 | 发黑 | 见同步轮概要 | |
| ECF02 | | | | A7075 | 铝合金 | S45C | 无电解镀镍 | 发黑 | | |
| ECF05 | | | | A7075 | 铝合金 | S45C | 本色阳极氧化 | 发黑 | | |
| ECF11 | S8M250 | 25 | 8.0 | S45C | SPCC | S45C | 发黑 | 发黑 | 见同步轮概要 | |
| ECF12 | | | | A7075 | 铝合金 | S45C | 无电解镀镍 | 发黑 | | |
| ECF15 | | | | A7075 | 铝合金 | S45C | 本色阳极氧化 | 发黑 | | |
| ECF21 | S8M300 | 30 | 8.0 | S45C | SPCC | S45C | 发黑 | 发黑 | 见同步轮概要 | |
| ECF22 | | | | A7075 | 铝合金 | S45C | 无电解镀镍 | 发黑 | | |
| ECF25 | | | | A7075 | 铝合金 | S45C | 本色阳极氧化 | 发黑 | | |
| ECF31 | S8M400 | 40 | 8.0 | S45C | SPCC | S45C | 发黑 | 发黑 | 见同步轮概要 | |
| ECF32 | | | | A7075 | 铝合金 | S45C | 无电解镀镍 | 发黑 | | |
| ECF35 | | | | A7075 | 铝合金 | S45C | 本色阳极氧化 | 发黑 | | |



□ ECF11/12/15选择F形时，轴孔径12~30适用CT胀套，32-35适用CH胀套
 □ ECF21/22/25选择F形时，轴孔径15~32适用CT胀套，35适用CH胀套



| 型号 | 带轮形状 | 轴孔规格dH7(根据胀套孔径表选择) | | | | | | | | P.D. | O.D. | F | E | A | W |
|----|------|--------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|--------|--------|-----|-----|------------------------|---|
| | | S8M150 | | S8M250 | | S8M300 | | S8M400 | | | | | | | |
| | | E型(CT胀套) | F型(CH胀套) | E型(CT胀套) | F型(CH胀套) | E型(CT胀套) | F型(CH胀套) | E型(CT胀套) | F型(CH胀套) | | | | | | |
| 18 | E | 12 | — | 12 | 12 | — | — | — | — | 45.84 | 44.46 | 52 | 36 | S8M150 A:17 W:22 | |
| 19 | E | 12-14-15 | 12 | 12-14-15 | 12-14-15 | 15 | 15 | — | — | 48.38 | 47.01 | 55 | 40 | | |
| 20 | E | 12-17 | 12 | 12-17 | 12-14-15 | 15-16-17 | 15 | — | — | 50.93 | 49.56 | 58 | 40 | | |
| 21 | E | 12-17 | 12 | 12-17 | 12-17 | 15-16-17 | 15-16-17 | 16-17 | 16-17 | 53.48 | 52.10 | 61 | 45 | S8M250 A:28 W:33 | |
| 22 | E | 12-17 | 12 | 12-17 | 12-17 | 15-16-17 | 15-16-17 | 16-17 | 16-17 | 56.02 | 54.65 | 61 | 45 | | |
| 24 | E | 12-17 | 12 | 12-17 | 12-17 | 15-16-17 | 15-16-17 | 16-17 | 16-17 | 61.12 | 59.74 | 67 | 50 | | |
| 25 | E | 12-25 | 12 | 12-25 | 12-25 | 15-25 | 15-25 | 15-25 | 15-25 | 63.66 | 62.29 | 70 | 56 | S8M300 A:33 W:38 | |
| 26 | E | 14-25 | 12 | 14-25 | 14-25 | 15-25 | 15-25 | 15-25 | 15-25 | 66.21 | 64.84 | 74 | 58 | | |
| 28 | E | 14-25 | 12 | 14-25 | 14-25 | 15-25 | 15-25 | 15-25 | 15-25 | 71.30 | 69.93 | 80 | 60 | | |
| 30 | E | 14-32 | 12 | 14-32 | 14-32 | 15-32 | 15-32 | 15-32 | 15-32 | 76.39 | 75.02 | 87 | 67 | S8M400 A:44 W:49 | |
| 32 | E | 14-32 | 12 | 14-32 | 14-32 | 15-32 | 15-32 | 15-32 | 15-32 | 81.49 | 80.12 | 90 | 70 | | |
| 34 | E | 16-35 | 12 | 16-35 | 16-35 | 16-35 | 16-35 | 16-35 | 16-35 | 86.58 | 85.21 | 95 | 75 | | |
| 36 | F | 16-38 | 12 | 16-38 | 16-38 | 16-38 | 16-38 | 16-38 | 16-38 | 91.67 | 90.30 | 99 | 80 | S8M400 A:44 W:49 | |
| 38 | F | 16-42 | 12 | 16-42 | 16-42 | 16-42 | 16-42 | 16-42 | 16-42 | 97.77 | 96.39 | 104 | 84 | | |
| 40 | F | 20-42 | 12 | 20-42 | 20-42 | 20-42 | 20-42 | 20-42 | 20-42 | 101.86 | 100.49 | 111 | 90 | | |
| 44 | F | 20-42 | 12 | 20-42 | 20-42 | 20-42 | 20-42 | 20-42 | 20-42 | 112.05 | 110.67 | 119 | 100 | S8M400 A:44 W:49 | |
| 48 | F | 20-42 | 12 | 20-42 | 20-42 | 20-42 | 20-42 | 20-42 | 20-42 | 122.23 | 120.86 | 127 | 105 | | |
| 50 | F | 20-50 | 12 | 20-50 | 20-50 | 20-50 | 20-50 | 20-50 | 20-50 | 127.32 | 125.95 | 135 | 115 | | |
| 60 | F | 20-50 | 12 | 20-50 | 20-50 | 20-50 | 20-50 | 20-50 | 20-50 | 152.79 | 151.42 | 160 | 140 | S8M400 A:44 W:49 | |
| 72 | F | 20-50 | 12 | 20-50 | 20-50 | 20-50 | 20-50 | 20-50 | 20-50 | 183.35 | 181.97 | 190 | 170 | | |



| dH7 | 容许最大扭矩N·m | | | | (L) |
|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|------|
| | 容许最大扭矩N·m | 容许最大扭矩N·m | 容许最大扭矩N·m | 容许最大扭矩N·m | |
| 12 | 48 | 23 | 32 | 31 | 10.5 |
| 14 | 73 | — | 35 | — | 12 |
| 15 | 78 | — | 36 | — | 12 |
| 16 | 83 | — | 37 | — | 13 |
| 17 | 88 | — | 38 | — | 13 |
| 18 | 154 | — | 43 | — | 13 |
| 19 | 163 | — | 45 | — | 13 |
| 20 | 171 | — | 46 | — | 13 |
| 22 | 186 | — | 48 | — | 14 |
| 24 | 206 | — | 50 | — | 14 |
| 25 | 216 | — | 52 | — | 14 |
| 28 | 353 | — | 54 | — | 15.5 |
| 30 | 382 | — | 57 | — | 15.5 |
| 32 | 412 | 163 | 59 | 58 | 16.5 |
| 35 | 451 | 173 | 63 | 61 | 16.5 |
| 38 | 686 | — | 70 | — | 19 |
| 40 | 725 | — | 71 | — | 19 |
| 42 | 757 | — | 74 | — | 20 |
| 45 | 1490 | — | 78 | — | 24.5 |
| 48 | 1600 | — | 87 | — | 24.5 |
| 50 | 1660 | — | 89 | — | 24.5 |

| 型号 | 带轮形状 | 轴孔规格dH7(根据胀套孔径表选择) | | | | | | | |
|--------------|------|--------------------|---|--------|-------|--------|-------|--------|-------|
| | | S8M150 | | S8M250 | | S8M300 | | S8M400 | |
| ECF22-S8M300 | E | 20-50 | — | 20-50 | 20-35 | 20-50 | 20-35 | 20-50 | 20-35 |
| ECF31-S8M400 | F | 20-50 | — | 20-50 | 20-35 | 20-50 | 20-35 | 20-50 | 20-35 |

ECF22-S8M300-60-E-d30

□ 可选加工

| 型号 | 带轮形状 | 轴孔规格dH7(根据胀套孔径表选择) | | | | | | | | 可选加工代码 |
|--------------|------|--------------------|---|--------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|
| | | S8M150 | | S8M250 | | S8M300 | | S8M400 | | |
| ECF22-S8M300 | E | 20-50 | — | 20-50 | 20-35 | 20-50 | 20-35 | 20-50 | 20-35 | FC) WC |
| ECF31-S8M400 | F | 20-50 | — | 20-50 | 20-35 | 20-50 | 20-35 | 20-50 | 20-35 | WD) WE |

ECF22-S8M300-60-E-d30-WE

同步轮可选加工汇总

| 代码 | 技术说明 | 注意事项 | 代码 | 技术说明 | 注意事项 | | | | | | | | | | | | |
|------|---|--------------------------------------|------|---|--|----|-------|----|-------|----|-------|----|----|----------------|------|---|-------------------------------------|
| MC | <p>变更止动螺钉角度为90°</p> <p>选型方法 MC</p> <p>①变更紧固螺钉角度为90°。 ②A形同步轮的止动螺钉位于90°附近以避免螺纹牙。</p> | ①仅限带轮形状为A、B、K形，轴孔指定为P孔、N孔时适用。 | DA() | <p>增加侧面4螺孔</p> <p>选型方法 DA50-M4 DB50-M4 DC50-M4</p> <p>①联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加螺孔。</p> | ①轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ②不适用轴孔规格F、Y。 | | | | | | | | | | | | |
| WC | <p>不铆接法兰</p> <p>选型方法 WC</p> <p>①法兰不铆接(发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。</p> | - | DB() | <p>增加侧面3螺孔</p> <p>选型方法 M3、M4、M5、M6、M8</p> <p>①最小单位1 ②螺孔孔底可能会贯通背面。 ③壁厚2以上。 A形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-E-(M+4)。 B形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-D-(M+4)。</p> | ①轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。 ②不适用轴孔规格F、Y。 | | | | | | | | | | | | |
| WD | <p>仅铆接单侧法兰</p> <p>选型方法 WD</p> <p>①铆接WD单侧法兰(附带1块法兰发货)。 ②带轮形状为A形，轴孔V为沉孔相反侧的法兰。</p> | ①与WE并用时，请指定WC。 | DC() | <p>增加侧面6螺孔</p> <p>①轴孔规格V时: Z+M+4-D-(M+4)。</p> | ①不适用轴孔规格P、N、F、Y。 | | | | | | | | | | | | |
| WE | <p>仅铆接单侧法兰</p> <p>选型方法 WE</p> <p>①铆接WE单侧法兰(附带1块法兰发货)。 ②带轮形状为A形，轴孔V为沉孔侧的法兰。</p> | ①与WD并用时，请指定WC。 | EA() | <p>增加侧面4通孔</p> <p>选型方法 EA50-K4 EB50-K5 EC50-K8</p> <p>①联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加通孔。</p> | ①轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ②不适用轴孔规格F、Y。 | | | | | | | | | | | | |
| MD() | <p>变更螺孔尺寸</p> <p>选型方法 MD5</p> <p>①变更螺孔尺寸。</p> <table border="1"> <tr><td>M</td><td>MD</td></tr> <tr><td>M3</td><td>M4</td></tr> <tr><td>M4</td><td>M3、M5</td></tr> <tr><td>M5</td><td>M4、M6</td></tr> <tr><td>M6</td><td>M5、M8</td></tr> <tr><td>M8</td><td>M6</td></tr> </table> | M | MD | M3 | M4 | M4 | M3、M5 | M5 | M4、M6 | M6 | M5、M8 | M8 | M6 | ①仅适用轴孔规格P、N、C。 | EB() | <p>增加侧面3通孔</p> <p>①EA、EB、EC最小单位1 ②K最小单位0.5 ③壁厚2以上。 A形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-E-(K+4)。 B形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-D-(K+4)。</p> | ①轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。 ②不适用轴孔规格F、Y。 |
| M | MD | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M3 | M4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 | M3、M5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M5 | M4、M6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M6 | M5、M8 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M8 | M6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FC() | <p>切割法兰</p> <p>选型方法 FC46</p> <p>①降低法兰高度。 ②最小单位0.5 ③FC取值范围: (O.D.)+0.5≤FC<F。</p> | - | EC() | <p>增加侧面6通孔</p> <p>①B形，轴孔规格V时: Z+K+4-D-(K+4)。 ②K值范围4~13。</p> | ①不适用轴孔规格P、N、F、Y。 | | | | | | | | | | | | |
| LC() | <p>切割轮毂</p> <p>选型方法 LC10</p> <p>①切短联轴器长度。 ②最小单位0.5 ③轴孔规格H、V、F时，LC取值: 3~L-W。 ④轴孔规格P、N时，LC取值: M+3~L-W。</p> | ①A形、K形同步轮不适用。 ②联轴器部切割面有可能未进行表面处理。 | GA() | <p>增加侧面4沉孔</p> <p>选型方法 GA50-Z4 GB50-Z5 GC50-Z8</p> <p>①联轴器相反侧面增加沉孔。 ②壁厚2以上。 A形: GA-GB-GC取值范围: d+d+4-E-(d+4)。 B形: GA-GB-GC取值范围: d+d+4-D-(d+4)。</p> | ①轴孔规格为P、N、C且指定GB时，请同时指定MC。 ②轴孔规格为P、N、C且指定GC时，不适用MC。 ③轴孔规格为F、Y时，不适用。 ④轴孔规格为P、N、C时，GA不适用。 | | | | | | | | | | | | |
| | | | GB() | <p>增加侧面3沉孔</p> <p>①GA、GB、GC最小单位1 ②Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8 ③带轮形状为D、K形不适用。</p> | | | | | | | | | | | | | |
| | | | GC() | <p>增加侧面6沉孔</p> <p>①轴孔规格为P、N、C且指定GB时，请同时指定MC。 ②轴孔规格为P、N、C且指定GC时，不适用MC。 ③轴孔规格为F、Y时，不适用。 ④轴孔规格为P、N、C时，GA不适用。</p> | | | | | | | | | | | | | |

可选加工

| 型号 | 齿数 | 带轮形状 | 轴孔规格 | 轴孔规格dH7(最小单位1) | | | | | | | | | | 轴孔V、F | | 轴孔Y(最小单位1) | | 可选加工代码 | | |
|--------------|----|------|------|----------------|------|------|------|------|------|------|------|----------|------|------------|-----|------------|-----|--------|---|------------|
| | | | | A形 | | | | B-K形 | | | | Z(最小单位1) | | J(最小单位0.1) | | | | | | |
| 代码 | | | | H | N-C | V | Y | H | P | N-C | V-F | A形 | B形 | A形时 | B形时 | Q | R | S | T | |
| EAC2-MXL025 | 60 | A | H | 5-20 | 8-18 | 5-18 | 5-18 | 5-18 | 5-13 | 6-13 | 6-16 | 7-20 | 9-18 | 2.0 | 2.0 | 7-20 | 3-7 | | | MC WC |
| EAC23-MXL025 | 60 | B | N | 5-27 | 8-25 | 5-25 | 5-25 | 5-24 | 5-20 | 8-16 | 6-22 | 7-27 | 9-24 | 2.0 | 2.0 | 7-27 | 3-7 | | | WD WE MD() |
| EAC23-MXL025 | 72 | B | N | 5-35 | 8-35 | 5-33 | 5-33 | 5-26 | 5-21 | 8-18 | 6-24 | 7-35 | 9-26 | 2.0 | 2.0 | 7-35 | 3-7 | | | WD WE MD() |

EAC22-MXL025-50-B-N-d12-MC

