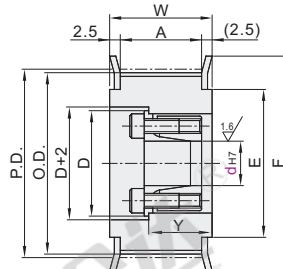
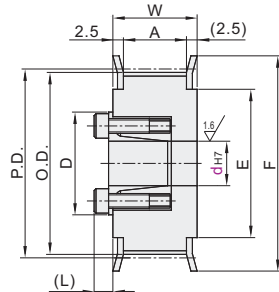
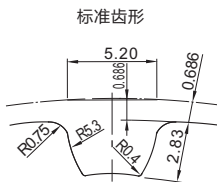




代码	带轮 类型	皮带 宽度	齿距	材质			表面处理			使用 胀套代码
				带轮	法兰	胀套	带轮	法兰	胀套	
ECF51	S8M150	15	8.0	A7075	铝合金	S45C	本色阳极氧化	—	EUX16 EUX17 EUX18	
ECF53				S45C	SPCC		发黑	—		
ECF54				A7075	铝合金		无电解镀镍	—		
ECF56	S8M250	25		A7075	铝合金	S45C	本色阳极氧化	—		
ECF58				S45C	SPCC		发黑	—		
ECF59				A7075	铝合金		无电解镀镍	—		
ECF61	S8M300	30		A7075	铝合金	S45C	本色阳极氧化	—		
ECF63				S45C	SPCC		发黑	—		
ECF64				A7075	铝合金		无电解镀镍	—		
ECF66	S8M400	40		A7075	铝合金	S45C	本色阳极氧化	—		
ECF68				S45C	SPCC		发黑	—		
ECF69				A7075	铝合金		无电解镀镍	—		

带轮形状
E形带轮形状
F形

3/3



Y尺寸:
S8M250=d12~22时, Y=22;
d24~30时, Y=24; d32或以上时, Y=24.5;
S8M300=d12~22时, Y=24;
d24~32时, Y=25; d35或以上时, Y=28;
S8M400=d12~22时, Y=30;
d24~32时, Y=31; d35或以上时, Y=34

视角标准: 第一视角

型号		带轮 形状	轴孔规格d _{H7} (根据胀套尺寸表选择)								P.D.	O.D.	F	E	A	W				
代码	齿数		S8M150		S8M250		S8M300		S8M400											
			E型	E型	F型	E型	F型	E型	F型											
ECF51-S8M150 ECF53-S8M150 ECF54-S8M150 ECF56-S8M250 ECF58-S8M250 ECF59-S8M250 ECF61-S8M300 ECF63-S8M300 ECF64-S8M300 ECF66-S8M400 ECF68-S8M400 ECF69-S8M400	19		12~14	12~14	12~14	12~14	12~14	12~14	12~14	48.38	47.01	55	40	S8M150 A:17 W:22						
	20									50.93	49.56	58								
	21									53.48	52.10									
	22			12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	56.02	54.65	61	45						
	24			12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	61.12	59.74	67	50						
	25			12~20	12~20	12~20	12~20	12~20	12~20	12~20	63.66	62.29	70	56						
	26	E	14~22		14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	66.21	64.84	74	58			S8M250 A:28 W:33			
	28										71.30	69.93	80	60						
	30					14~28	14~28	14~28	14~28	14~28	14~28	76.39	75.02					87	67	
	32										81.49	80.12								
	34	F									86.58	85.21	95	75			S8M300 A:33 W:38			
	36			16~22	16~32	16~32	16~32	16~32	16~32	16~32	91.67	90.30	99	80						
38										96.77	95.39	104	84							
40										101.86	100.49	111	90							
44			20~35			20~35	20~35	20~35	20~35	112.05	110.67	119	100	S8M400 A:44 W:49						
48	20~22		20~45	20~32		20~45		20~45	20~45	122.23	120.86	127	105							
50						20~45		20~45	20~45	127.32	125.95	135	115							
60			20~50			20~50	20~50	20~50	152.79	151.42	160	140								
72										183.35	181.97	190	170							

带轮形状F不适用S8M150。

胀套尺寸



请按图示订货

型号		带轮形状	轴孔规格dH7		
代码	齿数		S8M150	S8M250	
ECF51-S8M150	50	E	20~22	20~50	20~32
ECF56-S8M250	60	F			
ECF51-S8M150	50	E	20~22	20~50	20~32

ECF51-S8M150—50—E—d20



未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

5

dH7	容许最大扭矩 N·m	D	(L)
12	44.1	28.5	
14	63.7	30.5	
15	80.4	31.5	
16	83.3	33.0	6.5
17	92.2	33.5	
18	95.1	34.5	
19	98.1	35.5	
20	216.0	42.0	
22	255.0	44.0	8
24	363.0	46.0	
25	392.0	47.0	

dH7	容许最大扭矩 N·m	D	(L)
28	441.0	50.0	
30	500.0	52.0	8.5
32	530.0	54.0	
35	883.0	62.0	
40	1079.0	67.0	10
45	1285.0	72.0	
50	1706.0	77.0	10.5

同步轮可选加工汇总

代码	技术说明	注意事项	代码	技术说明	注意事项
MC	变更止动螺钉角度为90°  选型方法 MC ① 变更紧固螺钉角度为90°。 ② A形同步轮的止动螺钉位于90°附近以避免螺纹牙。	① 仅限带轮形状为A、B、K形，轴孔指定为P孔、N孔时适用。	DA()	增加侧面4螺孔  选型方法 DA50-M4 选型方法 DB50-M4 选型方法 DC50-M4 ① 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加螺孔。 ② 最小单位1 ③ M选择M3、M4、M5、M6、M8 ④ 螺孔孔底可能会贯通背面。 ⑤ 壁厚2以上。 A形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-E-(M+4)。 B形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-D-(M+4)。 ⑥ 轴孔规格V时: Z+M+4-D-(M+4)。	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。
WC	不铆接法兰  选型方法 WC ① 法兰不铆接(发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。	—	DB()	增加侧面3螺孔  选型方法 DB50-M4 选型方法 DC50-M4 ① 最小单位1 ② M选择M3、M4、M5、M6、M8 ③ 螺孔孔底可能会贯通背面。 ④ 壁厚2以上。 A形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-E-(M+4)。 B形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-D-(M+4)。 ⑥ 轴孔规格V时: Z+M+4-D-(M+4)。	① 轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。
WD	仅铆接单侧法兰  选型方法 WD ① 铆接WD单侧法兰(附带1块法兰发货)。 ② 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔相反侧的法兰。	① 与WE并用时，请指定WC。	DC()	增加侧面6螺孔  选型方法 DC50-M4 选型方法 DB50-M4 选型方法 EC50-M4 ① 最小单位1 ② M选择M3、M4、M5、M6、M8 ③ 螺孔孔底可能会贯通背面。 ④ 壁厚2以上。 A形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-E-(M+4)。 B形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-D-(M+4)。 ⑥ 轴孔规格V时: Z+M+4-D-(M+4)。	① 不适用轴孔规格P、N、F、Y。
WE	仅铆接单侧法兰  选型方法 WE ① 铆接WE单侧法兰(附带1块法兰发货)。 ② 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔侧的法兰。	① 与WD并用时，请指定WC。	EA()	增加侧面4通孔  选型方法 EA50-K4 选型方法 EB50-K5 选型方法 EC50-K8 ① 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加通孔。 ② 最小单位0.5 ③ 壁厚2以上。 A形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-E-(K+4)。 B形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-D-(K+4)。 ⑥ 轴孔规格V时: Z+K+4-D-(K+4)。 ⑦ K值范围4~13。	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。
MD()	变更螺孔尺寸  选型方法 MD5 ① 变更螺孔尺寸。 M M3 M4 M5 M6 M8 MD M3 M4 M5 M6 M8	① 仅适用轴孔规格P、N、C。	EB()	增加侧面3通孔  选型方法 EB50-K5 选型方法 EC50-K8 ① 最小单位0.5 ③ 壁厚2以上。 A形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-E-(K+4)。 B形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-D-(K+4)。 ⑥ 轴孔规格V时: Z+K+4-D-(K+4)。 ⑦ K值范围4~13。	① 轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。
FC()	切割法兰  选型方法 FC46 ① 降低法兰高度。 ② 最小单位0.5 ③ FC取值范围: (O.D.)+0.5≤FC<F。	—	EC()	增加侧面6通孔  选型方法 EC50-K8 选型方法 GA50-Z4 选型方法 GB50-Z5 选型方法 GC50-Z8 ① 联轴器相反侧侧面增加沉孔。 ② 壁厚2以上。 A形: GA-GB-GC取值范围: d+d+4-E-(d+4)。 B形: GA-GB-GC取值范围: d+d+4-D-(d+4)。 ③ B形，轴孔规格V时: Z+d+4-D-(d+4)。 ④ GA、GB、GC最小单位1 ⑤ Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8 ⑥ 带轮形状为D、K形不适用。 ⑦ 轴孔规格为P、N、C且指定GB时，请同时指定MC。 ⑧ 轴孔规格为P、N、C且指定GC时，不适用MC。 ⑨ 轴孔规格为F、Y时，不适用。 ⑩ 轴孔规格为P、N、C时，GA不适用。	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。
LC()	切割轮毂  选型方法 LC10 ① 切短联轴器长度。 ② 最小单位0.5 ③ 轴孔规格H、V、F时，LC取值: 3~L-W。 ④ 轴孔规格P、N时，LC取值: M+3~L-W。	① A形、K形同步轮不适用。 ② 联轴器部切割面有可能未进行表面处理。	GA()	增加侧面4沉孔  选型方法 GA50-Z4 选型方法 GB50-Z5 选型方法 GC50-Z8 ① 联轴器相反侧侧面增加沉孔。 ② 壁厚2以上。 A形: GA-GB-GC取值范围: d+d+4-E-(d+4)。 B形: GA-GB-GC取值范围: d+d+4-D-(d+4)。 ③ B形，轴孔规格V时: Z+d+4-D-(d+4)。 ④ GA、GB、GC最小单位1 ⑤ Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8 ⑥ 带轮形状为D、K形不适用。 ⑦ 轴孔规格为P、N、C且指定GB时，请同时指定MC。 ⑧ 轴孔规格为P、N、C且指定GC时，不适用MC。 ⑨ 轴孔规格为F、Y时，不适用。 ⑩ 轴孔规格为P、N、C时，GA不适用。	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。
			GB()	增加侧面3沉孔  选型方法 GB50-Z5 选型方法 GC50-Z8 ① 联轴器相反侧侧面增加沉孔。 ② 壁厚2以上。 A形: GA-GB-GC取值范围: d+d+4-E-(d+4)。 B形: GA-GB-GC取值范围: d+d+4-D-(d+4)。 ③ B形，轴孔规格V时: Z+d+4-D-(d+4)。 ④ GA、GB、GC最小单位1 ⑤ Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8 ⑥ 带轮形状为D、K形不适用。 ⑦ 轴孔规格为P、N、C且指定GB时，请同时指定MC。 ⑧ 轴孔规格为P、N、C且指定GC时，不适用MC。 ⑨ 轴孔规格为F、Y时，不适用。 ⑩ 轴孔规格为P、N、C时，GA不适用。	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。
			GC()	增加侧面6沉孔  选型方法 GC50-Z8 选型方法 GA50-Z4 选型方法 GB50-Z5 选型方法 GC50-Z8 ① 联轴器相反侧侧面增加沉孔。 ② 壁厚2以上。 A形: GA-GB-GC取值范围: d+d+4-E-(d+4)。 B形: GA-GB-GC取值范围: d+d+4-D-(d+4)。 ③ B形，轴孔规格V时: Z+d+4-D-(d+4)。 ④ GA、GB、GC最小单位1 ⑤ Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8 ⑥ 带轮形状为D、K形不适用。 ⑦ 轴孔规格为P、N、C且指定GB时，请同时指定MC。 ⑧ 轴孔规格为P、N、C且指定GC时，不适用MC。 ⑨ 轴孔规格为F、Y时，不适用。 ⑩ 轴孔规格为P、N、C时，GA不适用。	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。

可选加工

 请按图示订货	型号		带轮 形状	轴孔 规格	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F				轴孔Y (最小单位1)		可选加工代码
	代码	齿数			A形					B-K形					Z(最小单位1)		J (最小单位0.1)				
					H	N	C	V	Y	H	P	K	C	V	F	A形	B形	A形时	B形时		
EAC02-MXL025	60	A	H	5-20	8-16	5-18	5-18	5-18	5-13	6-13	6-16	7-20	9-18	2.0≤J≤W-2.0	7-20	3-7	MC WC				
EAC23-MXL025	72	B	N	5-27	8-25	5-25	5-25	5-24	5-20	8-16	6-22	7-27	9-24	2.0≤J≤L-2.0	7-27	3-7	WD WE MD()				

EAC22-MXL025-50-B-N-d12-MC



请按图示订货