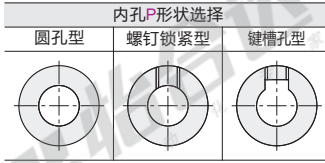


代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNP01	圆孔型			—	—
VNP02				—	发黑
VNP03				—	—
VNP11	螺钉锁紧型	45	S45C	—	—
VNP12				—	发黑
VNP13				—	—
VNP21	键槽孔型			—	—
VNP22				—	发黑
VNP23				—	—

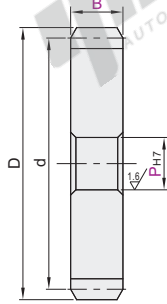


- ① 螺钉锁紧型仅适用B形。
- ② 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。
- ③ 键槽详细尺寸见产品简介。

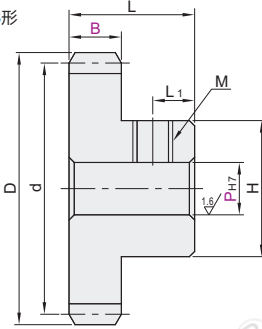


齿轮形状

A形



B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7} 最小单位1		d	D	H	L	L ₁	M			
				圆孔型	槽键孔型									
圆孔型 VNP01 VNP02 VNP03	12			8~13	8N	30	35	23	38	6.5	M5			
	14			8~15	8N~12N	35	40	25						
	15			8~20	8N~15N	37.5	42.5	30						
	16			8~22	8N~17N	40	45	32						
	17			8~24	8N~19N	42.5	47.5	35						
	18			8~26	8N~22N	45	50	38						
	19			8~27	8N~22N	47.5	52.5	39						
	20			8~28	8N~23N	50	55	40						
	21			8~29	8N~25N	52.5	57.5	42						
	22			8~30	8N~27N	55	60	44						
	23			8~32	8N~28N	57.5	62.5	46						
	24			8~33	8N~30N	60	65	48						
	25			8~35	8N~31N	62.5	67.5	50						
	26			8~38	8N~35N	65	70	55						
	27				8~42	8N~38N	67.5	72.5	60					
	28					70	75							
	29				8~43	8N~39N	72.5	77.5	62					
	30				8~45	8N~41N	75	80	65					
	32				8~49	8N~45N	80	85						
	34					85	90	70						
	螺钉锁紧型 VNP11 VNP12 VNP13	35		A形	10~49	10N~45N	87.5	92.5					M6	
		36	25		10~52	10N~48N	90	95		42		8.5		
		38					95	100						
		40		B形			100	105						
		42					105	110						
		44				10~56	10N~50N	110	115	80				
		45					112.5	117.5						
		46					115	120						
		48				10~59		120	125					
50					12~59	12N~50N	125	130						
52					130	135								
54					135	140								
55				15~59	15N~50N	137.5	142.5							
56					140	145								
58					145	150								
60					150	155								
62					155	160								
64					160	165								
65					162.5	167.5								
68				25~59	25N~50N	170	175							
70					175	180								
72					180	185								
75					187.5	192.5								
80					200	205								

可选加工

代码	技术说明						
HC90	<p>90°位置增加紧定螺钉孔</p> <p>选型方法 HC90</p> <p>① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。</p> <p>② A形不适用。</p>						
HC120	<p>120°位置增加紧定螺钉孔</p> <p>选型方法 HC120</p> <p>① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。</p> <p>② A形不适用。</p>						
MC()	<p>变更螺孔尺寸</p> <p>选型方法 MC5</p> <p>螺孔指定表</p> <table border="1"> <tr> <th>齿数</th> <th>MC</th> </tr> <tr> <td>15~24</td> <td>M4 M6</td> </tr> <tr> <td>25~50</td> <td>M5 M8</td> </tr> </table> <p>① A形不适用。</p>	齿数	MC	15~24	M4 M6	25~50	M5 M8
齿数	MC						
15~24	M4 M6						
25~50	M5 M8						



请按图示订货

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7}
VNP01	12		A形	8~13 8N
VNP02	14		B形	8~15 8N~12N
	15		B形	8~20 8N~15N

VNP02-2.5-15-B25-B-P8

可选加工

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7}	可选加工代码
VNP21	12		A形	8~13 8N	MC5D HC120
VNP22	14		B形	8~15 8N~12N	MC()
	15		B形	8~20 8N~15N	MC()

VNP22-2.5-15-B25-B-P10N-HC90



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
5