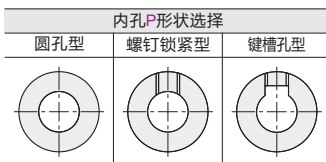


标准直齿轮

模数3.0

压力角20°

代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNR01	圆孔型	45	S45C	—	—
VNR02				HRC40~45	发黑
VNR11		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
VNR21	螺钉锁紧型	45	S45C	—	—
VNR22				HRC40~45	发黑
VNR31		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
VNR41	键槽孔型	45	S45C	—	—
VNR42				HRC40~45	发黑
VNR51		0Cr18Ni9	SUS304	—	—

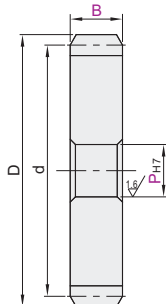


- ① 螺钉锁紧型仅适用B形。
- ② 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。
- ③ 键槽详细尺寸见产品简介。

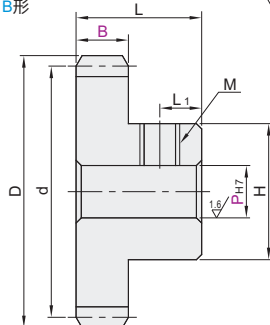


齿轮形状

A形



B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号		齿数	B	齿轮形状	内孔直径 P_{H7} 最小单位1		d	D	H	L	L ₁	M
代码	模数				圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型						
圆孔型 VNR01 VNR02 VNR03 VNR11	3.0	12	30	A形	12~17	12N	36	42	27	50	10	M5
		14			12~22	12N~16N	42	48	32			
		15			12~24	12N~19N	45	51	35			
		16			12~28	12N~23N	48	54	40			
		17			12~30	12N~25N	51	57	44			
		18			12~31	12N~26N	54	60	45			
		19			12~35	12N~31N	57	63	45			
		20			12~36	12N~33N	60	66	50			
		21			12~37	12N~34N	63	69	52			
		22			12~39	12N~35N	66	72	54			
		23			12~40	12N~37N	69	75	56			
		24			12~42	12N~38N	72	78	58			
		25			12~45	12N~42N	75	81	60			
		26			12~49	12N~45N	78	84	65			
		27			12~52	12N~48N	81	87	70			
螺钉锁紧型 VNR21 VNR22 VNR23 VNR31	3.0	28		B形	12~56	12N~50N	84	90	75	80	10	M6
		29			12~59		87	93				
		30			20~59	20N~50N	90	96				
		32					96	102				
		34					102	108				
		35					105	111				
		36					108	114				
		38					114	120				
		40					120	126				
		42					126	132				
		44					132	138				
		45					135	141				
		46					138	144				
		48					144	150				
		50					150	156				
键槽孔型 VNR41 VNR42 VNR43 VNR51	3.0	52		25~59			156	162		85	10	
		54					162	168				
		55					165	171				
		56					168	174				
		58					174	180				
		60					180	186				
		62					186	192				
		64					192	198				
		65					195	201				
		68					204	210				
		70					210	216				



可选加工

代码	技术说明						
HC90	90°位置增加紧定螺钉孔 选型方法 HC90 ① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。						
	120°位置增加紧定螺钉孔 选型方法 HC120 ① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。						
MC()	变更螺孔尺寸 选型方法 MC5 ① 螺孔指定表 <table border="1"> <tr> <th>齿数</th><th>MC</th></tr> <tr> <td>12~16</td><td>M4 M6</td></tr> <tr> <td>18~40</td><td>M5 M8</td></tr> </table> ② A形不适用。	齿数	MC	12~16	M4 M6	18~40	M5 M8
齿数	MC						
12~16	M4 M6						
18~40	M5 M8						



请按图示订货

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径 P_{H7}
VNR01	12	30	A形	8~17 8N~12N
VNR02	14	30	B形	8~22 8N~16N
VNR11	15	30	B形	8~24 8N~19N

VNR02—3.0—15—B30—B—P12

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径 P_{H7}	可选加工代码
VNR41	12	30	A形	8~17 8N~12N	HC90 HC120
VNR42	14	30	B形	8~22 8N~16N	MC()
VNR43	15	30	B形	8~24 8N~19N	

VNR42—3.0—15—B30—B—P8N—HC90

未税价(元)

数量 1~9 10~ 价格 100% 另行报价

交货期 5

齿 齿
轮 轮
条 条

F6