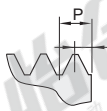


直齿条

模数1.0/1.5/2.0/2.5/3.0/4.0/5.0

压力角20° 孔数固定型

□ 端面尺寸图



未淬火齿条精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿条精度 JIS B 1702-1 9级

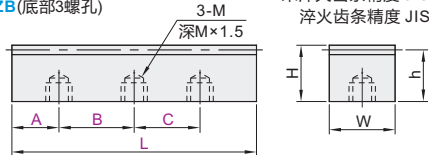
代码	类型	材质	齿面硬度	表面处理
VNU01	L尺寸指定型	S45C	—	发黑
VNU02				
VNU06				
VNU21	L尺寸固定型	S45C	HRC40~45	发黑
VNU26		SUS304		

L尺寸指定型

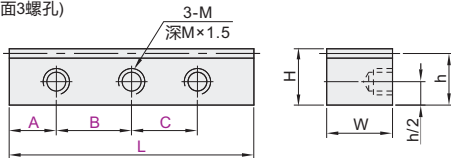
VNU01/02/06 ZA (无孔)



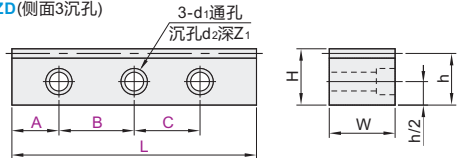
ZB(底部3螺孔)



ZC(侧面3螺孔)



ZD(侧面3沉孔)

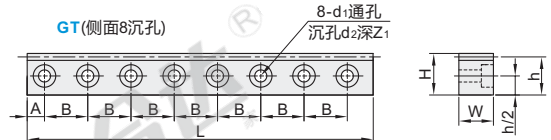


L尺寸固定型

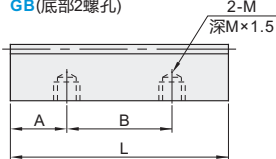
VNU21/22/26 GA (无孔)



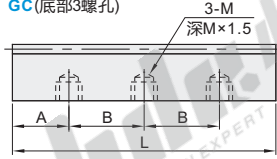
GT(侧面6沉孔)



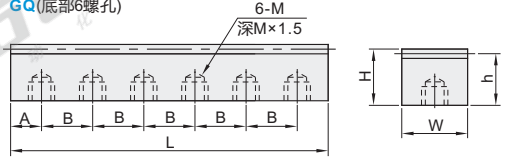
GB(底部2螺孔)



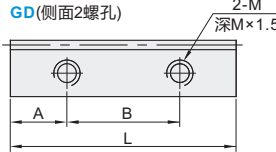
GC(底部3螺孔)



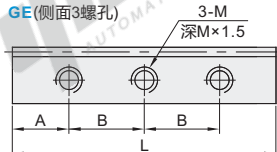
GQ(底部6螺孔)



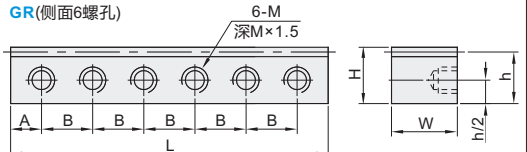
GD(侧面2螺孔)



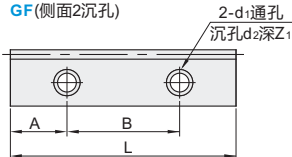
GE(侧面3螺孔)



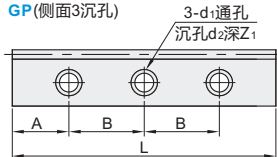
GR(侧面6螺孔)



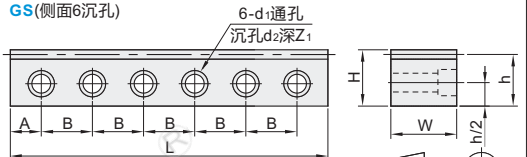
GF(侧面2沉孔)



GP(侧面3沉孔)



GS(侧面6沉孔)



视角标准：第一视角

□ L尺寸指定型

代码	型号		L	孔位置 A/B/C	P 齿距	W	H	h	d ₁	d ₂	Z ₁	M
	模数	孔加工										
VNU01 VNU02	1.0	ZA(无孔) ZB(底部3螺孔) ZC(侧面3螺孔) ZD(侧面3沉孔)	20~480	5~475	3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3
	1.5				4.712	15	20	18.5	4.5	8	4.5	M4
	2.0				6.283	20	25	23	5.5	9.5	5.5	M5
	2.5				7.854	25	30	27.5	6.5	11	6.5	M6
	3.0				9.424	30	35	32	9	14	9	M8
	4.0				12.566	40	39	35	11	17.5	11	M10
	5.0			15.708	49		34					

代码	型号		L	孔位置 A/B/C	P 齿距	W	H	h	d ₁	d ₂	Z ₁	M
	模数	孔加工										
VNU06	1.0	ZA ZB ZC	20~480	5~475	3.142	10	10	9	—	—	—	M3
	1.5	ZA(无孔)			4.712	15	15	13.5	4.5	8	4.5	M4
	2.0	ZB(底部3螺孔)			6.283	20	20	18	5.5	9.5	5.5	M5
	2.5	ZC(侧面3螺孔)			7.854	25	25	22.5	6.5	11	6.5	M6
	3.0	ZD(侧面3沉孔)			9.424	30	30	27	9	14	9	M8

● L尺寸固定型

型号		规格	孔加工	Z 有效齿数	L	P 齿距	W	H	h	d ₁	d ₂	Z ₁	A	B	M	孔数
代码	模数															
VNU21 VNU22	1.0	100	GA	30	94.25	3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	—	—	—	—
		300	GA	95	298.45								59.23	180	M3	2
		500	GA	159	499.51								—	—	—	—
			GC GE GP										69.76	180	M3	3
	1.5	100	GA	21	98.96	4.712	15	20	18.5	4.5	8	4.5	—	—	—	—
		300	GA	63	296.88								58.44	180	M4	2
		500	GA	106	499.51								—	—	—	—
			GC GE GP										69.76	180	M4	3
	2.0	100	GA	15	94.25	6.283	20	25	23	—	—	—	—	—	—	—
		300	GA	47	295.31								57.66	180	M5	2
		500	GA	79	496.37								—	—	—	—
			GC GE GP										68.19	180	M5	3
	2.5	100	GA	12	94.25	7.854	25	30	27.5	5.5	9.5	5.5	—	—	—	—
		300	GA	38	298.45								59.23	180	M5	2
		500	GA	63	494.8								—	—	—	—
			GC GE GP										67.4	180	M5	3
	3.0	100	GA	10	94.25	9.424	30	35	32	—	—	—	—	—	—	—
		300	GA	31	292.17								56.09	180	M5	2
		500	GA	53	499.51								—	—	—	—
			GC GE GP										69.76	180	M5	3
	4.0	100	GA	7	87.96	12.566	40	39	35	—	—	—	—	—	—	—
		300	GA	23	289.02								59.01	180	M10	2
		500	GA	39	490.07								—	—	—	—
			GC GE GP										65.03	180	M10	3
5.0	100	GA	6	94.25	15.708	49	39	34	11	17.5	11	—	—	—	—	
	300	GA	19	298.45								56.54	125.66	8		
	500	GA	31	502.66								—	—	—	—	
		GC GE GP										71.33	180	M10	3	
1000	GA	63	989.6	54.99	125.66	8										

型号		规格	孔加工	Z 有效齿数	L	P 齿距	W	H	h	d ₁	d ₂	Z ₁	A	B	M	孔数
代码	模数															
VNU26	1.0	300	GA	95	298.45	3.142	10	10	9	3.5	6.5	3.5	59.23	180	M3	2
		500	GA							159	499.51	3.5	6.5	3.5	69.76	180
	1.5	300	GA	63	296.88	4.712	15	15	13.5	4.5	8	4.5	58.44	180	M4	2
		500	GA	106	499.51					4.5	8	4.5	69.76	180	M4	3
	2.0	500	GA	79	496.37	6.283	20	20	18	5.5	9.5	5.5	68.19	180	M5	3
		1000	GA	159	999.02					5.5	9.5	5.5	49.51	180	M5	6
	2.5	500	GA	63	494.80	7.854	25	25	22.5	6.5	11	6.5	67.40	180	M6	3
		1000	GA	127	997.45					6.5	11	6.5	48.73	180	M6	6
	3.0	500	GA	53	499.51	9.424	30	30	27	9	14	9	69.76	180	M8	3
		1000	GA	106	999.03					9	14	9	49.52	180	M8	6

□ GA(无孔)、GB(底部2螺孔)、GC(底部3螺孔)、GD(侧面2螺孔)、GE(侧面3螺孔)、GF(侧面2沉孔)、GP(侧面3沉孔)、GQ(底部6螺孔)、GR(侧面6螺孔)、GS(侧面6沉孔)、GT(侧面8沉孔)。



可选加工

型号	增加单侧面内螺孔				增加双侧面内螺孔			
代码	MA()				MB()			
技术说明		选型方法 MA4			选型方法 MB3			
		模数	M选择		模数	M选择		
	1.0	3 4	1.5~3.0	4 5 6	1.0	3 4	1.5~3.0	4 5 6

● L尺寸固定型

● 可选加工

型号	规格	孔加工
VNU21	100	GA
VNU22	300	GB GD

型号	L	孔位置 A/B/C	可选加工代码
VNU01	20~40	5~47.5	MA() MB()



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	

交货期
3

请按图示订货

VNU21-1.0-300-GB

VNU01-1.0-ZB-L200-A30-B30-C30-MB3