

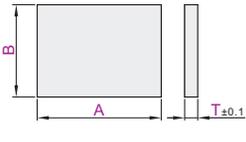
# 隔热板

## 高隔热级

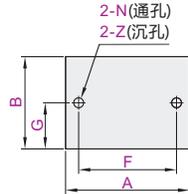
代码	类型	材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm <sup>2</sup> ) at 23°C	抗折强度 (N/mm <sup>2</sup> ) at 23°C	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	
JAG01	高隔热级	标准型	树脂玻璃纤维	米黄色	常温~220°C	0.1	350	250	1.5
JAG02	高隔热级	孔加工型	工程复合材料	米黄色	常温~220°C	0.1	350	250	1.5



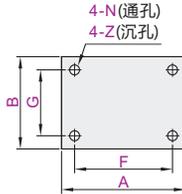
标准型  
JAG01



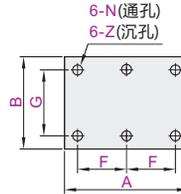
孔加工型  
JAG02



4K(4孔)



6K(6孔)



树脂板  
隔热板  
材

G2

### 标准型

代码	规格	最小单位1			T	
		A	B			
JAG01	3				3	
	5	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0	5
	10					10
	15				15	
	5P	15~250	±0.3	15~250	±0.3	5
	10P					10

规格	孔加工图					
	N(通孔)			Z(沉孔)		
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11
d <sub>1</sub>	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

### 孔加工型

代码	规格	孔型	最小单位1			T	最小单位0.5		N(通孔)	Z(沉孔)	
			A	B			F	G			
JAG02	3					3			3	—	
	5	2K	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0	5	9~832 (2K·4K)	5~845.5 (2K)	4	—
	10						10	9~416 (6K)	9~832 (4K·6K)	5	4 5 6
	15	4K				15			6	4 5 6 8	
	5P	6K	15~250	±0.3	15~250	±0.3	5	9~232 (2K·4K)	5~245.5 (2K)	8	—
	10P						10	9~116 (6K)	9~232 (4K·6K)	10	4 5 6

① 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)二种型式中任选其一。

### 标准型

型号	最小单位1			T
代码	规格	A	B	
JAG01	3	15~850	15~650	3
JAG01	5	15~850	15~650	5
JAG01	10			10



优惠价	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价



JAG01-3-A100-B50-T3

### 孔加工型

代码	规格	孔型	最小单位1			T	最小单位0.5		N(通孔)	Z(沉孔)
			A	B			F	G		
JAG02	3					3			3	—
JAG02	5	2K	15~850	15~650	5	9~832 (2K·4K)	5~845.5 (2K)	4	4	—
JAG02	10	4K			10		9~832 (4K·6K)	5	4 5 6	6

JAG02-3-2K-A100-B50-T3-F60-G20-N3

### 可选加工

代码	规格	孔型	最小单位1			T	最小单位0.5		N(通孔)	Z(沉孔)	可选加工代码
			A	B			F	G			
JAG02	3					3			3	—	FC() GC()
JAG02	5	2K	15~850	15~650	5	9~832 (2K·4K)	5~845.5 (2K)	4	4	—	
JAG02	10	4K			10		9~832 (4K·6K)	5	4 5 6	6	

JAG02-3-4K-A100-B50-T3-F60-G20-N3-GC10



型号	变更左端孔位	变更下端孔位
代码	FC()	GC()
技术说明	<p>选型方法 FC30</p> <p>① 最小单位1 ② FC取值范围为：5~832。</p>	<p>选型方法 GC10</p> <p>① 最小单位1 ② GC取值范围为：5~632。 ③ 2K不适用。</p>