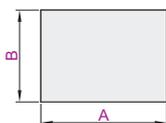


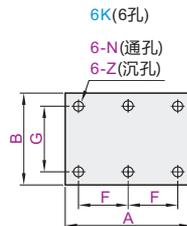
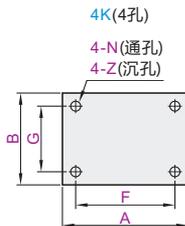
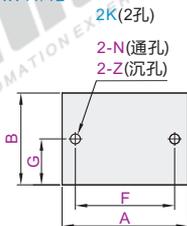
代码	类型		材质	颜色	使用环境温度	粘合强度(N)	弯曲强度(Mpa)	冲击强度(KJ/m²)	密度(g/mm³)
JAW01	标准级	标准型	酚醛树脂	桔色	130°C以下	3600	120	12	1.3~1.4
JAW02				黑色					
JAW11		孔加工型		桔色					
JAW12				黑色					



标准型
JAW01/02



孔加工型
JAW11/12



视角标准：第一视角

标准型

型号		最小单位1				T	
代码	规格	A		B			
JAW01 JAW02	5	20~800	+2.0 0	20~600	+2.0 0	5	±0.3
	10					10	±0.45
	15					15	±0.55
	20					20	±0.65

孔加工型

型号		孔型	最小单位1				T		最小单位0.5		N(通孔)	Z(沉孔)
代码	规格		A		B				F	G		
JAW11 JAW12	5	2K	20~800	+2.0 0	20~600	+2.0 0	5	±0.3	5~790	5~590	3 4 5 6 8 10	—
	10	4K					10	±0.45				
	15	6K					15	±0.55				
	20	—					20	±0.65				

- ① 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。
- ② 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)二种型式中任选其一。



标准型

型号		最小单位1				T
代码	规格	A	B			
JAW01	5	20~800	20~600	10	5	
JAW02	15				15	

JAW01—5—A100—B50—T5

孔加工型

型号		孔型	最小单位1				最小单位0.5		N(通孔)	Z(沉孔)
代码	规格		A	B	T	F	G			
JAW11	5	2K	20~800	20~600	5	5~790	5~590	3 4 5 6 8 10	—	
JAW12	15	6K			15					4 5 6 8

JAW11—5—4K—A50—B60—T5—F10—G40—N4

孔加工图						
N(通孔)			Z(沉孔)			
规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11
d1	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期

7