

欧标20系列型材用配件-连接部分

压铸角座

压铸角座

代码	类型	材质	表面处理
ABB11-206	压铸角座	ADC12	喷砂/研磨
ABB13-206			黑色喷粉

- ① 用于型材固定角度的外连接，内连接的加固。
② 将螺母放置型材槽内，用螺栓将角座与型材连接紧固。

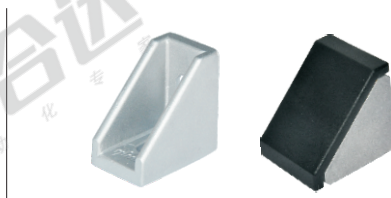


ABB11-206-2020

① 表面处理：喷砂

ABB13-206-2020

① 表面处理：黑色喷粉

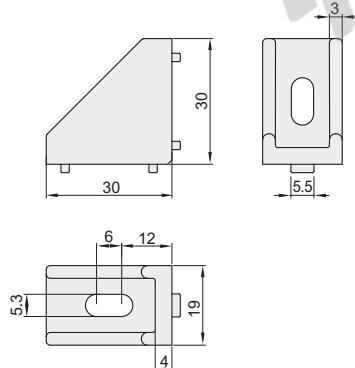
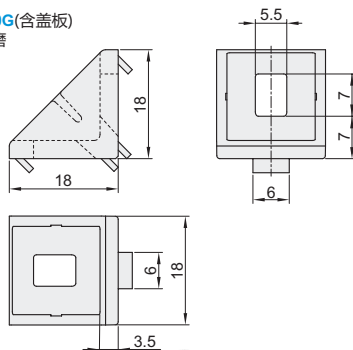
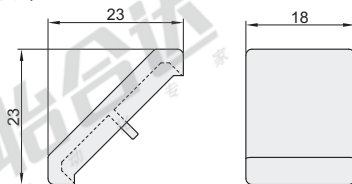


ABB11-206-2020G(含盖板)

① 表面处理：研磨



盖板(配套使用)



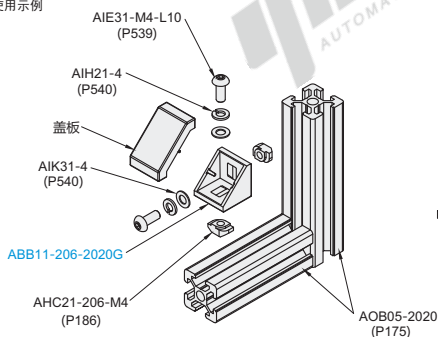
视角标准：第一视角

代码	重量(g/pcs)
ABB11-206-2020	16
ABB11-206-2020G	
ABB13-206-2020	

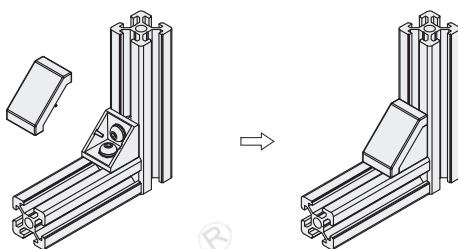
EX

Example
使用示例

分解图



组装图



请按图示订货

型号

ABB11-206-2020
ABB11-206-2020G

可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-206-2020	SET-OB
ABB11-206-2020G	S

ABB11-206-2020-SET-OB

① ABB11-206-2020G不提供螺纹孔加工

型号 ABB11-206-2020-SET-OB
ABB11-206-2020G-SET-OB



可选加工

增加加工项目	代码	技术说明
面板安装螺纹孔加工	S	在角座侧面上加工安装面板用的螺纹孔(单面M5螺纹孔)。
配备合适的螺栓, T型螺母、垫片和弹垫	SET-OB	指定SET时, 配备将角座固定在型材上的螺栓, 螺母, 垫片。(例) 螺栓: AIE31-M4-L10 T型螺母: AHC21-206-M4 垫片: AIK31-4 弹垫: AIH21-4

① 备注: ABB13-206不适用SET-OB可选加工。