

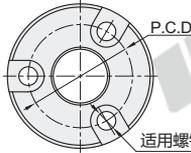
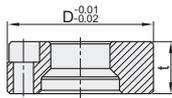
定位锁紧球接受套/定位套

定位锁紧球接受套

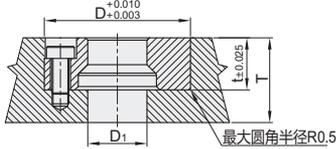
代码	类型	材质	表面处理	硬度	工作环境温度
BLL31	正面装配	40CrNi2MoA	黑色阳极氧化	50~54HRC	-30~200°C
BLL32	背面装配				

① 安装好的接收套表面应低于基础板表面约0.3。

正面装配
BLL31

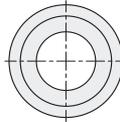
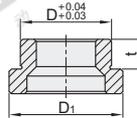


② 装配图

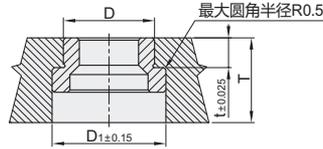


① 正面装配型接受套常用于盲孔(间隙配合)

背面装配
BLL32



② 装配图



① 背面装配型接受套常用于通孔(过盈配合)

视角标准：第一视角



正面装配

代码	型号	适用球锁轴直径d	D	D1	t	适用螺钉M	P.C.D	基础板厚度T (min)
BLL31	13	35	13.5	11.91	M4-L7	25	20	
	16	37	21	29	M5-L9	35	25	
	20	45	21	16.21	M5-L9	35	25	
	25	55	25.5	20.32	M6-L10	42	30	
	30	60	30.5	22.15	M6-L11	48	35	
	35	70	40	22.99	M8-L17	56	40	
	50	92	55	31.5	M10-L18	75	50	

① 正面装配型配有安装螺钉。

背面装配

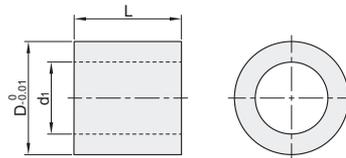
代码	型号	适用球锁轴直径d	D	D1	t	基础板厚度T (min)
BLL32	13	20	26	6.92	20	
	16	22	29	7.24	20	
	20	28	33	8.74	25	
	25	35	41	10.54	25	
	30	42	49	10.95	30	
	35	48	55	12.50	35	
	50	67	76	15.75	45	

定位锁紧球定位套

代码	类型	内径公差	材质	表面处理	硬度	工作环境温度
BLL33	定位锁紧球定位套	$+0.01$ 0	轴承钢	黑色阳极氧化	62~64HRC	-30~200°C
BLL34		$+0.04$ 0				

① 重复定位精度将决定是否需内径公差 $+0.01$ 或内径公差 $+0.04$ 。定位套每一个还是两个内径公差 $+0.01$ 定位套。用两个内径公差 $+0.01$ 定位套的情况下，如果接受套两个孔的中心距在 ± 0.005 mm公差范围内，那就重复定位精度可以保持 ± 0.013 mm以内。

② 定位套及背面装配型接受套安装注意事项：为了减少轴在内孔中取不出来的可能性，内孔和接受套外径配合的最大过盈量不得超过 0.013 mm。



视角标准：第一视角

内径公差 $+0.01$

代码	型号	适用球锁轴直径d	适用夹具板厚度 ± 0.13	L	内径d1	外径D
BLL33	13	13	13	13	$+0.01$	19.04
		20	20	16		
	16	20	20	16	25.042	
		25	25	20		
	20	20	20	20	35.042	
		25	25	25		
	25	20	20	25	45.042	
		25	25	30		
	30	20	20	30	63.546	
		25	25	35		
	35	20	20	40	63.546	
		25	25	50		
50	20	20	50	63.546		
	25	25	50			

内径公差 $+0.04$

代码	型号	适用球锁轴直径d	适用夹具板厚度 ± 0.13	L	内径d1	外径D
BLL34	13	13	13	13	$+0.04$	19.04
		20	20	16		
	16	20	20	16	25.042	
		25	25	20		
	20	20	20	20	35.042	
		25	25	25		
	25	20	20	25	45.042	
		25	25	30		
	30	20	20	30	63.546	
		25	25	35		
	35	20	20	40	63.546	
		25	25	50		
50	20	20	50	63.546		
	25	25	50			

定位锁紧球接受套

代码	型号	适用球锁轴直径d	D
BLL31	13	35	35
BLL31	16	37	37

定位锁紧球定位套

代码	型号	适用球锁轴直径d	适用夹具板厚度
BLL33	13	13	13
BLL33	20	20	20

请按图示订货

BLL31—d13

BLL33—d13—20

未税价(元)

● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价

交货期
10

连接件