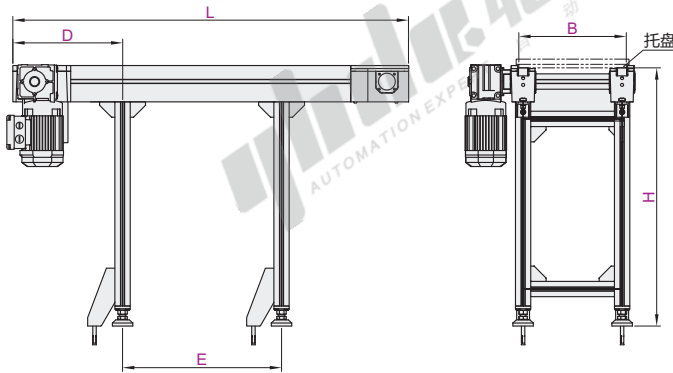


负载能力500kg ▶

08BS链条托盘输送机

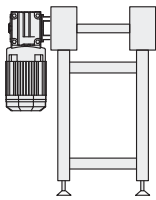
| 代码 | 类型 | 主材质 | | 表面处理 | |
|-----------|-------------|------|----|------|------|
| | | 驱动头尾 | 框架 | 驱动头尾 | 框架 |
| AMT05-03B | 08BS链条托盘输送机 | 铝材 | | — | 本色氧化 |



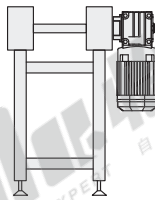
视角标准：第一视角

电机安装侧示意图

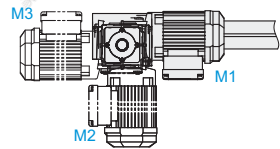
A1(电机左置)



A2(电机右置)



电机安装方向示意图



| 型号 | 主参数 | | | | | 托盘尺寸 | 电机安装选择 | | | 支腿尺寸 | |
|-----------|-------------|-------------------------|----------------------|--------------------|------------------|--------------|----------|----------------|----------------------|--------------|--------------|
| 代码 | L 最小单位10 | F 总负载(kg) (最小单位1) | H 输送高度 (最小单位1) | V 速度(m/min) | 链条材质 | B (最小单位1) | 安装侧 | 安装方向 | N 支腿组数 (最小单位1) | D (最小单位1) | E (最小单位1) |
| AMT05-03B | 400 ~ 6000 | 0 ~ 500 | 无指定 300~ | 6 9 12 15 18 20 | SC(钢制) NC(尼龙) | 160 ~ 640 | A1 A2 | M1 M2 M3 | 无指定 2~ | 无指定 260~ | 无指定 300~ |

- 托盘宽度建议采用160、240、320、400、480、640；
- 满载速度不可超过20m/min，最小调速在选型速度65%以上；
- 支腿间距E建议使用在800 ~ 1600范围以内。



| 型号 | 主参数 | | | | | 托盘尺寸 | 电机安装选择 | | | 支腿尺寸 | |
|-----------|-------------|-------------------------|----------------------|--------------------|------------------|--------------|----------|----------------|----------------------|--------------|--------------|
| 代码 | L 最小单位10 | F 总负载(kg) (最小单位1) | H 输送高度 (最小单位1) | V 速度(m/min) | 链条材质 | B (最小单位1) | 安装侧 | 安装方向 | N 支腿组数 (最小单位1) | D (最小单位1) | E (最小单位1) |
| AMT05-03B | 400 ~ 6000 | 0 ~ 500 | 无指定 300~ | 6 9 12 15 18 20 | SC(钢制) NC(尼龙) | 160 ~ 640 | A1 A2 | M1 M2 M3 | 无指定 2~ | 无指定 260~ | 无指定 300~ |

AMT05-03B — L1000 — F60 — H300 — V6 — SC — B160 — A1 — M1 — N2 — D260 — E300

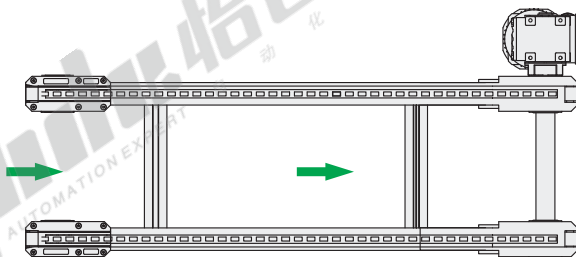
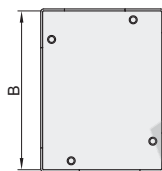
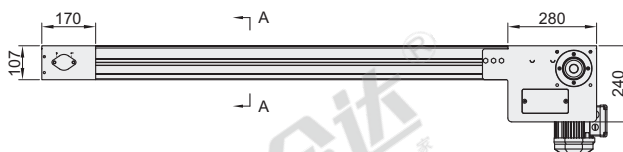
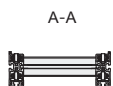
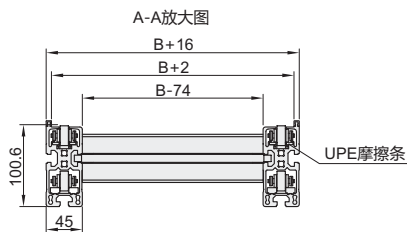
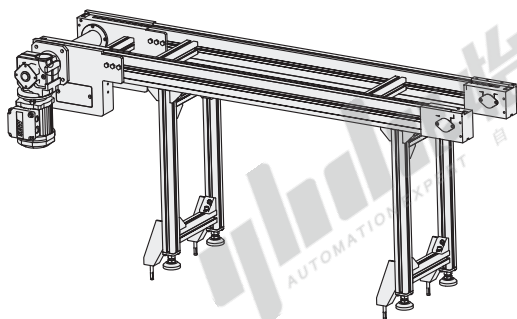
| 型号 | 主参数 | | | | | 托盘尺寸 | 电机安装选择 | | | 支腿尺寸 | |
|-----------|-------------|-------------------------|----------------------|--------------------|------------------|--------------|----------|----------------|----------------------|--------------|--------------|
| 代码 | L 最小单位10 | F 总负载(kg) (最小单位1) | H 输送高度 (最小单位1) | V 速度(m/min) | 链条材质 | B (最小单位1) | 安装侧 | 安装方向 | N 支腿组数 (最小单位1) | D (最小单位1) | E (最小单位1) |
| AMT05-03B | 400 ~ 6000 | 0 ~ 500 | 无指定 300~ | 6 9 12 15 18 20 | SC(钢制) NC(尼龙) | 160 ~ 640 | A1 A2 | M1 M2 M3 | 无指定 2~ | 无指定 260~ | 无指定 300~ |

AMT05-03B — L1000 — F60 — V6 — SC — B160 — A1 — M1

模块化托盘
输送机系列

BS25链条托盘输送机

产品简介
负载能力500kg

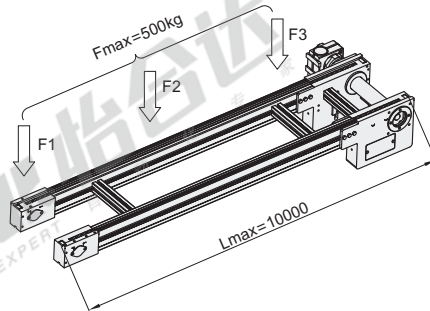


线体特性

- 模块化设计，可快速设计及方便后续维护；
- 易实现积放功能，配合配套组件（如顶升定位），可实现超高柔性设计；
- 适用于小负载长距离输送使用；
- 线体配合本公司托盘使用，其余厂家或自制托盘请致电与我司取得确认后方可使用；
- 线体如图输送托盘，禁止反向输送；
- 线体框架采用铝型材搭建而成，可与外接设备快速连接，美观且易实现快速搭建。

配置特点

| | |
|-------------------------|-----------|
| 最大堆积总负载 $F_{max}(kg)$ | 500 |
| 运行最大速度 $V_{max}(m/min)$ | 30 |
| 线体最大长度 L_{max} | 10000 |
| 输送介质 | BS25 |
| 托盘宽度 | 160 ~ 640 |
| 驱动方式 | 直接驱动 |



- ① 负载为线体最大积放总负载，线体单位承载能力 $\leq 1.2kg/cm$ ；
- ② 线体采用UPE摩擦条，静音且具经济性。