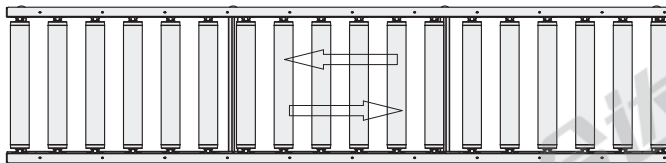
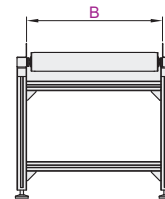
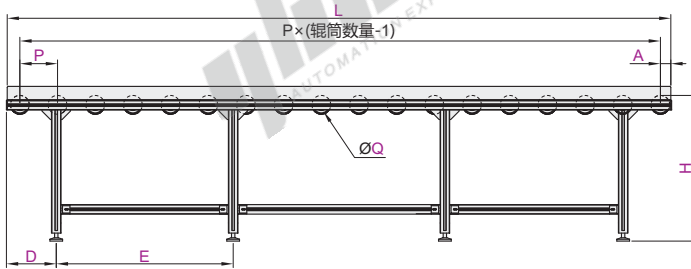


无动力辊筒输送机

代码	类型	主材质	表面处理
		框架	框架
AGT05-01A	无动力辊筒输送机	铝材	本色氧化

□ 线体特性

- 结构简单，可靠稳定，拆装方便，易于维护。
- 负载大，并能承受较大冲击载荷，可正反转。
- 框架采用有标准槽口铝型材搭建而成，可与其它设备快速连接或者安装其它附件。



视角标准：第一视角

型号	主参数								支腿尺寸			
代码	L 最小单位10	F总负载(kg) (最小单位1)	H输送高度 (最小单位1)	B输送宽度 (最小单位1)	辊筒材质	Q 辊筒直径	P辊筒间距 (最小单位1)	A到端部距离 (最小单位1)	N支腿组数 (最小单位1)	D (最小单位1)	E (最小单位1)	
AGT05-01A	600~	0~	无指定	100~1200	CS(碳钢,镀锌)	38 50 60 76 80 89						
					SS(不锈钢)	38 50 60 76			无指定	无指定	无指定	
					PL(PVC工程塑料)	38 50 60						
			300~		CS(碳钢,镀锌)	38 50 60 76 80 89	50~	20~				
					SS(不锈钢)	38 50 60 76			2~	30~	300~	
					PL(PVC工程塑料)	38 50 60						

① Ø50、Ø60的辊筒可提供2mm外套PVC软胶配置。

② 根据不同应用场景可选择不同的辊筒，当辊筒直径为76mm及以上时，最大负载可达1000kg/m。



请按图示订货

型号	主参数							支腿尺寸			
代码	L 最小单位10	F总负载(kg) (最小单位1)	H输送高度 (最小单位1)	B输送宽度 (最小单位1)	辊筒材质	Q 辊筒直径	P辊筒间距 (最小单位1)	A到端部距离 (最小单位1)	N支腿组数 (最小单位1)	D (最小单位1)	E (最小单位1)
AGT05-01A	600~	0~	无指定	100~1200	CS(碳钢,镀锌)	38 50 60 76 80 89	50~	20~	无指定	无指定	无指定
					SS(不锈钢)	38 50 60 76					
					PL(PVC工程塑料)	38 50 60					

AGT05-01A—L2000—F100—B400—CS—Q50—P100—A50

型号	主参数							支腿尺寸			
代码	L 最小单位10	F总负载(kg) (最小单位1)	H输送高度 (最小单位1)	B输送宽度 (最小单位1)	辊筒材质	Q 辊筒直径	P辊筒间距 (最小单位1)	A到端部距离 (最小单位1)	N支腿组数 (最小单位1)	D (最小单位1)	E (最小单位1)
AGT05-01A	600~	0~	300~	100~1200	CS(碳钢,镀锌)	38 50 60 76 80 89	50~	20~	2~	30~	300~
					SS(不锈钢)	38 50 60 76					
					PL(PVC工程塑料)	38 50 60					

AGT05-01A—L2000—F100—H600—B400—CS—Q50—P100—A30—N2—D200—E1600