

超级气刀	P1229
气力输送机	P1234
涡旋管	P1240
超级冷却枪	P1245
机箱冷却器	P1251
静电消除器	P1260
空气增强器	P1274
环形气流清洗机	P1279
超级空气喷嘴	P1282
安全喷枪	P1292
可逆碎屑真空泵	P1299
碎屑吸除器	P1301
超级热风枪	P1305
空气安全接头	P1317
防松垫圈	P1329
激光测量仪	P1333



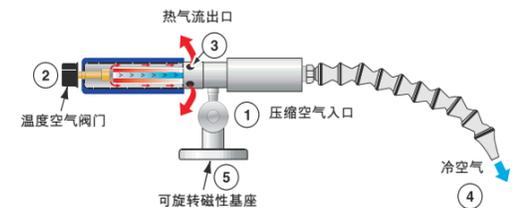
干式高速加工刀具冷却方案

随着数控化的普及、刀具制造技术的提高，金属切削机床的加工效率越来越高，切削液的用量也越来越大，其在加工成本中所占比例也越来越大，甚至达到了15%，使得机械零件的加工成本逐渐上升；而且切削液是金属切削加工业的主要污染源。在此形式下，不使用切削液的加工技术就成为金属切削加工业所面临的主要课题，即干式、半干式切削法。

低温冷风切削法向加工部位喷射温度0~10°C的低温气流，切削点低温化，不仅使工件材料局部变脆，有利于切屑的撕裂、降低切削负荷，同时也防止了刀具自身的软化，减少了与工件之间的摩擦、粘结、扩散和相变磨损，使刀具寿命得到提高，尤其适合钛、镁、钨、铝、不锈钢等难切削材料和薄壁材料的加工。

可调式冷却枪

可调式冷却枪是一种新型局部冷却降温产品，装有一个蜗旋管冷却器，将常温压缩空气变成冷空气，通过调节旋钮，用户可选择适合现场工况的最佳温度，可精确提供 -34°C到室温的不同温度。其带有三种不同发生器，可分别提供（425L/Min，708L/Min及850L/Min）三种不同流量气流。出厂装有流量708 L/Min发生器，冷却量达 504 Kcal/hr。其方向管用于引导冷空气，而磁性旋转基座使得安装非常简便，无活动部件，免维护。



应用案例分享

● 制造低温环境用于传感器生产检测

• 问题描述
一家生产电加热带的厂家，在测试其恒温器性能时遇到问题。当他们设定恒温器感知户外温度低于4°C时，电加热带开始工作。出厂前为了检测恒温器是否合格，以往方法是将恒温器放在一碗冰水中，而夏天冰水随着环境温度非常容易升高，完全达不到测试的低温（≤2°C）。

• 解决方案
←如图所示，工厂采用可调式局部冷却枪系统，安装在其工作台上，应用结果表明，此方案可非常快速达到所需测试低温（≤2°C），同时保证产品出厂前绝对干燥，使得产品质量和效率大幅提高。



应用场合

可调式局部冷却枪通过调节旋钮，使得用户可选择适合现场工况的最佳温度，是一种低成本、可靠、免维护的工业场合局部冷却问题解决方案。主要用于调节恒温，以及焊接件、热熔件定型、焊接喇叭、塑胶成型件、电子零件、样品气、腔室等加工过程中的冷却。

←应用案例

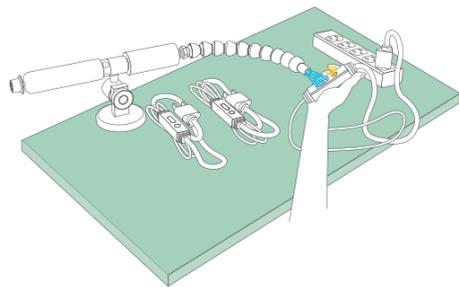
- PVC 软管在挤出机出口处被冷却，可立即收卷；
- 替换冷却液，缩短数小时铸铁加工时间；
- 保证加工塑料零件关键公差；

工作原理

与普通及强力冷却枪同理。

应用特点

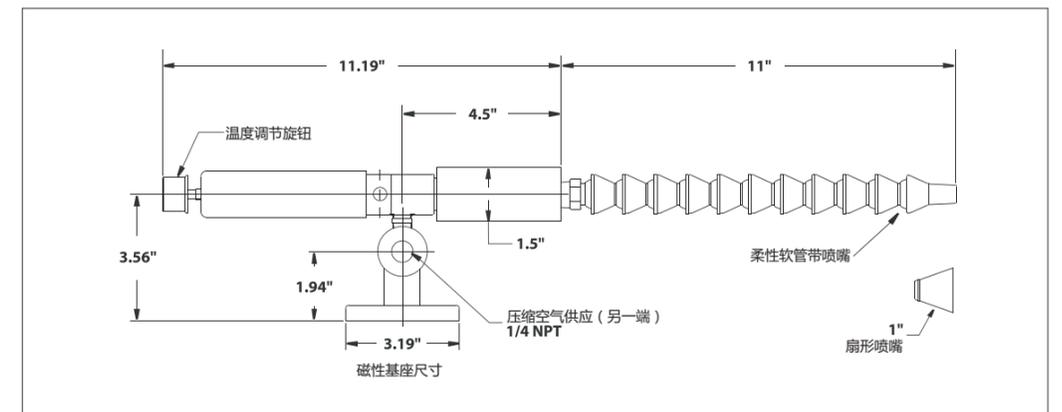
- 噪音低，平常情况下只有 75dBA 左右；
- 无活动部件，免维护；
- 无需用电或化工原料；
- 紧凑小巧，重量轻；
- 低成本，瞬时冷却；
- 带磁性旋转基座；
- 可更换发生器调节气流；



可调式局部冷却枪系统型号参数

型号	ASC-25-S 可调式局部冷却枪系统（单头）	ASC-25-D 可调式局部冷却枪系统（双头）
图片		
描述	包括可调式局部冷却枪、单头方向管套件（带锥形和扇形喷嘴），磁性旋转基座及两个额外的发生器，自动除水过滤器。	包括可调式局部冷却枪、双头方向管套件（带锥形和扇形喷嘴），磁性旋转基座及两个额外的发生器，和自动除水过滤器。

可调式局部冷却枪尺寸图



可调式局部冷却枪系统性能参数

压缩空气气压 (MPa)	每英寸耗气量 (L/Min)	噪音水平 (dBA)
0.69	425	72
0.69	708	73
0.69	850	74

※708L/Min 发生器出厂已安装

超级气刀	P1229
气力输送机	P1234
涡旋管	P1240
超级冷却枪	P1245
机箱冷却器	P1251
静电消除器	P1260
空气增强器	P1274
环形气流清洗机	P1279
超级空气喷嘴	P1282
安全喷枪	P1292
可逆碎屑真空泵	P1299
碎屑吸除器	P1301
超级热风枪	P1305
空气安全接头	P1317
防松垫圈	P1329
激光测量仪	P1333