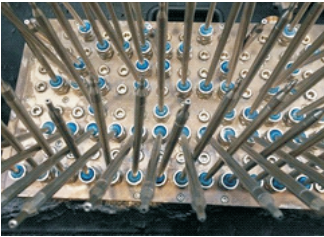
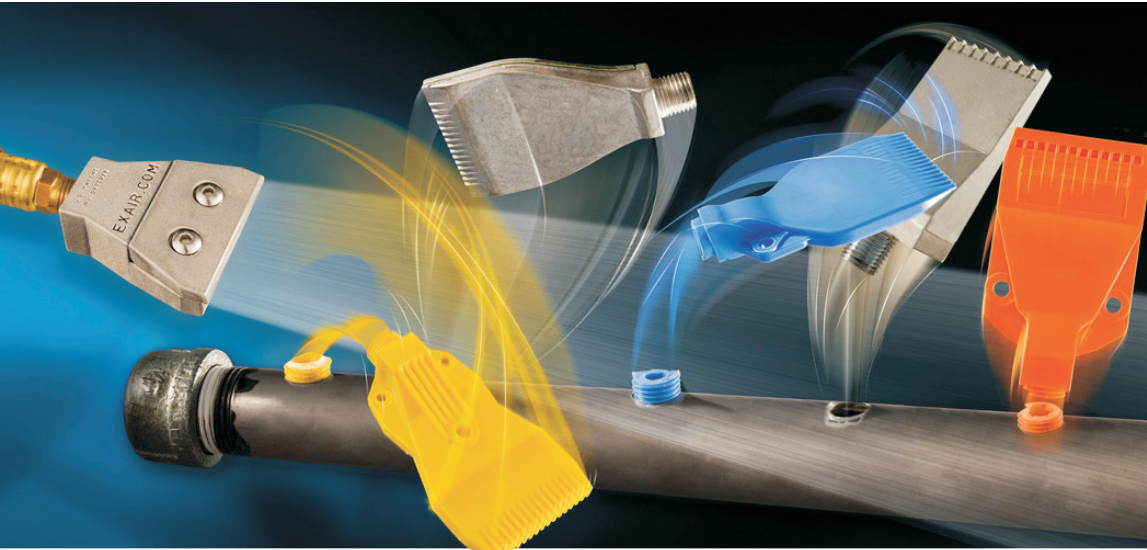


超级气刀
P1229
气力输送机
P1234
涡旋管
P1240
超级冷却枪
P1245
机箱冷却器
P1251
静电消除器
P1260
空气增强器
P1274
环形气流擦洗器
P1279
超级空气喷嘴
P1282
安全喷枪
P1292
可逆碎屑真空泵
P1299
碎屑吸除器
P1301
超级热风枪
P1305
空气安全接头
P1317
防松垫圈
P1329
激光测量仪
P1333

可节约 80% 压缩空气

--- 吹洗应用场合高效解决方法



各种吹气应用场合，我们都会大量使用压缩空气。但它们不仅带来巨大噪音，耗气量往往也造成极大浪费。我们应该如何解决这个问题？

←如左图所示，一家汽车发动机制造厂，过去采用清洁箱清理发动机内部各个狭小空间的油和水，其清洁箱上插满了开孔管（1.2mm），噪音极大且浪费大量压缩空气，同时由于长时间使用，很多开孔管被堵住，导致发动机无法完全清理干净，现场工人还需要进行二次手动吹扫，既浪费时间，还会给生产造成大量安全隐患。

采用特殊工程设计喷嘴解决二次手动吹扫

通过特殊工程设计喷嘴，产生强大气流，而且减少压缩空气消耗，降低噪音。主要应用于对零件清洗、碎屑清除、零件干燥、液体吹洗、零件冷却、物料输送、零件喷射、光纤传送、空气输送等工艺工程中的吹扫和清理。此标准冲击力空气喷嘴喷出的气流冲击力可达 624g。这些空气喷嘴使用极少量压缩空气带动周围大量空气向前喷射，效率极高，产生的气流更为集中，速度更快，同时降低噪音。并且喷嘴出口为凹槽设计，不会出现堵塞。该汽车发动机制造厂采用后，不仅没有出现二次吹扫的情况，还可一年节省近几十万压缩空气。

关于压缩空气计算数据如下：

5.5 公斤压缩空气下，超级喷嘴耗气量为 71 L/min，冲击力为 56.7 g，噪音为 58 dBA。

开口管 1.2 mm 耗气量 107 L/min；

每个喷嘴每分钟节约压缩空气 107-71=36 L/min；

一个 box 使用 60 个喷嘴，一分钟节约 2160 L；

一天按一个箱子连续工作 10 个小时计算，一天节约 1296 m³ 压缩空气；

一年按 300 个工作日，节约 388800m³；

目前 1m³ 压缩空气成本约 0.12 元，一个清洁箱一年可节约 46656 元的压缩空气；

该工厂拥有 6 个清洁箱，一年可节省约 30 万元压缩空气；

并且系统噪音至少降低 15 分贝以上。

选型参数 - 组合型【高冲击力型】

性能参数、尺寸参数及气流模式如图所示：

冲击力标准为喷嘴 305mm 处，噪音标准在 914mm 处，压缩空气压力 0.55MPa。



型号：ANCL4-3/8FNPT-ZAA
 喷嘴材质：锌铝合金
 底座材质：铝质

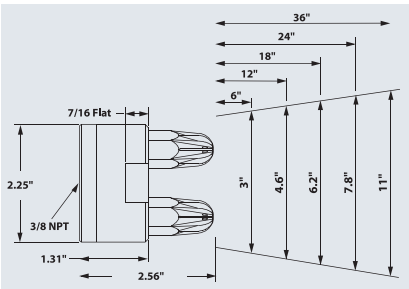


型号：ANCL7-1/2FNPT-ZAA
 喷嘴材质：锌铝合金
 底座材质：铝质

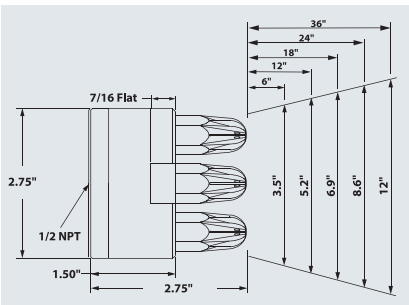


型号：ANCL12-1FNPT-ZAA
 喷嘴材质：锌铝合金
 底座材质：铝质

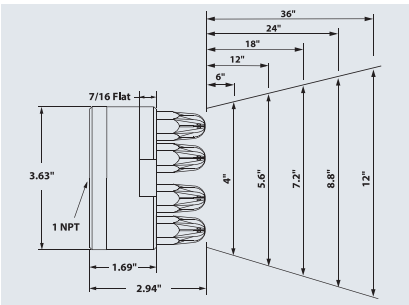
耗气量	冲击力	噪音水平
L/Min	kg	dBA
1585	1.45	82



耗气量	冲击力	噪音水平
L/Min	kg	dBA
2773	2.59	85



耗气量	冲击力	噪音水平
L/Min	kg	dBA
4754	4.45	89



超级气刀
P1229
气力输送机
P1234
涡旋管
P1240
超级冷却枪
P1245
机箱冷却器
P1251
静电消除器
P1260
空气增强器
P1274
环形气流擦洗器
P1279
超级空气喷嘴
P1282
安全喷枪
P1292
可逆碎屑真空泵
P1299
碎屑吸除器
P1301
超级热风枪
P1305
空气安全接头
P1317
防松垫圈
P1329
激光测量仪
P1333