

非接触式局部快速加热应用新方案



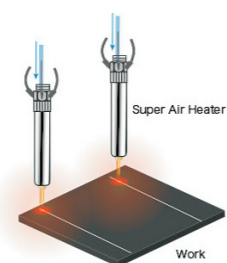
在太阳能电池中，利用热风加热器或卤素线加热器进行焊接，将单晶或多晶硅单元与标签串联。

焊接排序电池的流程



采用超级热风枪进行焊接

太阳能电池之间的焊接应用——使用热空气作为热源将标签焊接到电池。空气加热器升温时间短，可通过小增量调整其温度，温度控制极容易。因此，可在工作中实现移动加热，沿着生产线连续进行焊锡。还在用焊锡前进行局部预备加热，减轻对电池的压力，可以通过最少的能量得到良好的焊锡结果。



什么是超级热风枪？

超级热风枪可提供最高达 800°C 的高温空气。通过使用一种特殊的加热元件（康泰尔线），以实现在短时间内快速高效的提升温度。紧凑的设计使得它们可以巧妙地安装。



种类包含：

SEN 系列；MAX 系列；SAH 金属基底系列；SAH 陶瓷基底系列

■ 特点

- 不使用火焰，无污染物产生
- 高温、高速加热、长寿
- 省电、节能
- 温度控制精确
- 可实现小范围加热
- 可使用氮气
- 小巧轻便，内藏传感器



■ 焊接应用 ■ 热风卷线机应用 ■ 太阳能电池板焊接

应用案例

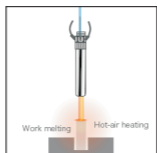
焊接



■ 点焊

- 可根据喷嘴形状进行微点焊；
- 最大限度地减少热量对其他部分的影响；
- 通过改变温度和气流，可以很容易实现热量的调整；
- 可迅速升温并实现间歇加热；
- 焊接柔性基板和微小部件。

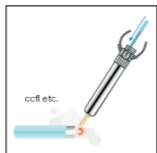
热熔铆接



■ 预热

- 在接触烙铁产生优良焊接结果前，预热微斑点，同时仅使用最小能量；
- 仅在局部加热，其他部分不受影响。

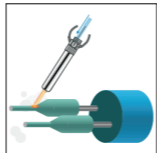
玻璃加工



■ 玻璃加工预热

- 适合于燃烧器进行处理前的局部预热；
- 加热器可以开启和关闭，以减少能量损失；
- 甚至减去预热；
- 可使得微斑点均匀预热。

热缩管加热



■ 热缩管加热

- 适于热收缩极小部件及线束；
- 使管的局部加热。

化妆品整理



■ 外观装饰

- 增加化妆品光泽；
- 热量容易调整；
- 启用高档重复处理；
- 可清洁与局部加热空气。

1	第一显示区	11	3) 热风枪输出端子
2	AT及ST用LED	12	4) 热风枪输出端子
3	第二显示区	13	5) 传感器 (热电偶) 输入端子 (+)
4	模式显示灯	14	6) 传感器 (热电偶) 输入端子 (-)
5	设置键	15	7) 警报输出端子 (COM)
6	参数键	16	8) 警报输出端子 (EV1)
7	模式键	17	9) 警报输出端子 (EV2)
8	电源开关	18	保险丝
9	1) 电源输入端子	19	11) 外部接点输入 (RSW1)
10	2) 电源输入端子	20	12) 外部接点输入 (COM)

DAC-8D 数字流量控制器规格参数

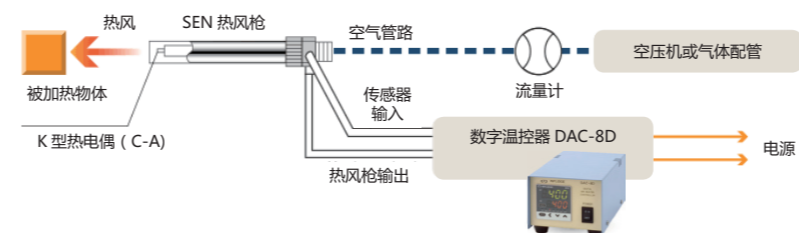
电源电压	AC100V 50 / 60Hz	AC200V 50 / 60Hz
适用热风枪	SEN, MAX	
温度范围	0 ~ 800° C	
控制方式	PID	
精度	±0.5%FS	
警报输出	事项输出点数：2 点	
额定输出	AC250V 3A, DC30V 1A	
外部输入开关	外部输入点数：1 点	
输入形式	无电压接点或集电极开路	
尺寸	W100×H81 (包括橡胶底) ×D196	
质量	1.2kg	

DAC-8D 数字温度控制器



DAC-8D 数字温度控制器可精确控制超级热风枪的空气温度。只需简单地将其连接到超级热风枪，即可设置详细的温度和实现整体温度管理。

DAC-8D 使用示范



DAC-8D 数字流量控制器面板说明

